

实木门 瀚彩 实木门批发

产品名称	实木门 瀚彩 实木门批发
公司名称	南京瀚彩木业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区东月路20号
联系电话	13915993067

产品详情

新型成套实木复合门是由门扇、门套、门套线三部分组成，这种结构，使木门款式变化多样，实木门安装，并且解决了全实木门存在易变形、开裂等问题。成套实木复合门均采用工厂化制作，安装简便快捷，避免了门套需施工现场喷漆，造成的空气和噪音污染。

一、门框（套）的结构应由主要基材层、正面装饰加厚层、反面平衡加厚层组成。

二、门扇一般应由门扇芯层、正反表面装饰层组成，其中芯层组框周边应考虑在门锁和合页安装位置加放足够宽度和以及复合受力要求的优质木料。

三、门压条（收口条）一般用人造板，可以由正面盖口部分和安装连接条呈90°粘贴组合，再经过贴面而成。门压条（收口条）

一、作为木材、家具企业使用木皮胶短毛滚筒双面涂胶时，需要对材料预先进行平整、打磨、除尘等常规处理。涂抹木皮胶时，在确保胶量涂抹均匀的前提下，每面的涂胶量应达到80-100g / m²。

二、涂木皮胶时，应先选择不容易吸水的一面进行先涂胶，例如：木皮贴实木板材时，应先对实木进行涂胶，实木门批发，再对木皮涂胶；若板材为中纤板时，批发实木门，就必须先对木皮涂胶，再对板材涂胶。

三、涂木皮胶后，需在25 温度下静置60-180秒（具体静置时间根据涂胶量、环境温度、环境湿度、板材材质等实际情况而定），当使用手背触摸木皮，能够感受到有粘度但胶水不粘接到手上即可。

四、如条件允许，需要使用电烫斗对其进行加热3-10秒（温度为150-170 为佳），若遇到使用厚木皮，加热时间需适当增长。粘接结束后，需检测木皮面是否有气泡产生或是否牢固，若没有，可使用电烫斗继续熨烫，并使用砂纸对其打磨至光滑平整。检查无误后，实木门，需陈放养生26个小时以上再进行下一道工序。

实木门

实木门也叫原木门，是木门里很好的产品，表里如一，由几块原木板拼接成门芯（整块板的很少见），边框、门套等部件也全部是实木，无任何填充料。实木门的主要品种有胡桃木、水曲柳等。

实木门表面纹理清晰自然，敲击声音浑厚，各个部位无空响。

实木复合门

实木复合门就是用实木做龙骨框架，中间填上实木长条材、短条材指接或者胶接，然后两面贴木皮或者纸皮，以及实木制作边框和门套。

实木门-瀚彩-实木门批发由南京瀚彩木业有限公司提供。实木门-瀚彩-实木门批发是南京瀚彩木业有限公司（www.ecloudzd.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张总。