

青岛催化燃烧 福克尼迪放心订购 废气催化燃烧设备

产品名称	青岛催化燃烧 福克尼迪放心订购 废气催化燃烧设备
公司名称	济南福克尼迪环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘经济开发区
联系电话	13173014333

产品详情

催化燃烧法对特定有机氯化物可以取得理想的处理效果，但是燃烧温度较高，COCl₂等有害不完全燃烧产物的生成，催化剂因焦结、积碳、氯化而失活是尚待解决的问题。1.3冷凝法冷凝法适用于处理高浓度、高沸点的C₁-VOCs废气，且可以达到回收原料的目的。例如，采用冷凝法处理平均浓度为2541mg/m³的废气，回收率达到98%。但冷凝法一般要求废气浓度较高，无法处理低浓度废气，且处理低沸点低饱和蒸气压气体时能耗较大。另外，废气经冷凝法处理后一般达不到排放标准，有机废气催化燃烧，所以只作为车间预处理使用。

RCO催化燃烧是借助催化剂在低温下(200~400℃)下，实现对有机物的完全氧化，因此，能耗少，操作简便，安全，净化效率高，在有机废气特别是回收价值不大的有机废气净化方面，青岛催化燃烧，比如化工，喷漆、绝缘材料、漆包线、涂料生产等行业应用较广，已有不少定型设备可供选用。

催化燃烧基本原理：催化燃烧是借助催化剂在低温下(200~400℃)下，实现对有机物的完全氧化，因此，能耗少，操作简便，安全，净化效率高，在有机废气特别是回收价值不大的有机废气净化方面，比如化工，喷漆、绝缘材料、漆包线、涂料生产等行业应用较广，已有不少定型设备可供选用。

催化作用的机理：在一个化学反应过程中，催化剂的加入并不能改变原有的化学平衡，所改变的仅是化学反应的速度，而在反应前后，催化剂本身的性质并不发生变化。是催化剂本身参加了反应，正是由于它的参加，使反应改变了原有的途径，使反应的活化能降低，从而加速了反应速度。例如反应A+B=C 是通过中间活性结合物(AB)过渡而成的

济南福克尼迪环保设备有限公司是等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。济南

福克尼迪环保设备有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

吸附脱附催化燃烧系统简介其原理：

吸附脱附催化燃烧装置设备，利用活性炭多微孔的吸附特性吸附有机废气是一种有效的工业处理手段。蜂窝状活性炭具有性能稳定、抗腐蚀和耐高速气流冲击的优点，用其对有机废气进行吸附可使净化效率高达90%，活性炭吸附饱和后可用热空气脱附再生。再生后活性炭重新投入使用，通过控制脱附过程流量可将有机废气浓度浓缩10-15倍，脱附气流经催化床的燃烧机装置加热至300℃左右，在催化剂作用下起燃，催化燃烧过程净化效率可达97%以上，废气催化燃烧设备，燃烧后生成CO₂和H₂O并释放出大量热量，该热量通过催化燃烧床内的热交换器一部分再用来加热脱附出的高浓度废气，另外一部分加热室外来的空气做活性炭脱附气体使用，一般达到脱附~催化燃烧自平衡过程须启动燃烧器1小时左右。达到热平衡后可关闭电加热装置，这时再生处理系统靠废气中的机溶剂做燃料，在无须外加能源基础上使再生过程达到自平衡循环，极大地减少能耗，并且无二次污染的产生，整套吸附和催化燃烧过程由PLC实现自动控制。

济南福克尼迪环保设备有限公司是等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。济南福克尼迪环保设备有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

催化燃烧炉装置设计燃烧室温度在850℃以上，实际运行温度在720℃以上，在保证VOCs去除率的前提下，活性炭催化燃烧，适当降低燃烧室温度可以减少助燃燃料使用量，降低运行费用。催化燃烧炉装置热利用效率在90%以上，三室催化燃烧炉的VOCs去除率可达到99%
以上催化燃烧炉整个系统的压力损失一般小于3 000 Pa。

青岛催化燃烧-福克尼迪放心订购-废气催化燃烧设备由济南福克尼迪环保设备有限公司提供。青岛催化燃烧-福克尼迪放心订购-废气催化燃烧设备是济南福克尼迪环保设备有限公司（www.jnhrhb.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：贾经理。