ppr复合发泡保温管 热水工程保温管DN63-110

产品名称	ppr复合发泡保温管 热水工程保温管DN63-110
公司名称	佛山市顺德区耀宁金属制品电器有限公司
价格	20.00/米
规格参数	品牌:耀宁 型号:ppr复合发泡保温管 产地:广东佛山
公司地址	佛山市顺德区北滘镇黄涌工业区东路16号
联系电话	86-0757-23603109 13825513356

产品详情

PPR保温管主要由内水管、聚氨酯保温层、外护管三部分组成，。内水管是采用优质的PPR PN=2.0 Mpa热水管；外护套管采用PVC/PE硬管，储存运输免受破坏；中间层是采用优质聚氨酯发泡一体成型的保温层，保温层高密均质、无偏心、无空泡，保温效果好。PPR聚氨酯保温管具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐高温95°C，适用于各种冷、热水高低温管道的保温工程。

很多工程商，刚开始接触到PPR聚氨酯保温管时并不懂得它的施工步骤，那么我们耀宁公司就施工、安装步骤，统一解说一下：

1、先准备好保温管、热熔设备、电源、模头、铅笔等。

2、把热熔机电源连接好，并确认指示灯正常，等待达到热熔温度。

3、切割保温管外层，必须注意内管安全，小管件一般用铜锯切割，要是大管径，则用切割机切割。切割后断面去毛刺和毛边，清理表面污渍。

4、可先比划下大概位置，并使用铅笔标绘出合适的热熔深度。

5、连接时，无旋转地把管端导入加热套管内，插入到所标识的深度。同时无旋转的把管件推到加热管上，达到规定标志处。一般可用心中默读数字法掌握加热时间，或观察管件、管材的加热程度，当模头出现一圈PPR热熔凸缘时，即可将管材、管件从模头上取下，迅速直线均匀插入到所标深度，使接头处形成均匀凸热熔料

6、先包上半边配件，再打发泡填充剂，然后再盖上另一半配件，然后拧上螺丝部分。

并不像普通的水管一样，采用螺纹接口。ppr热水管采用热熔是为了无缝接融合，融合后再加外护片，中间聚氨酯发泡，以至于让接口处也能保温，锁住热量。