

水泥砖机多少钱一台 大连水泥砖机 水泥砖机

产品名称	水泥砖机多少钱一台 大连水泥砖机 水泥砖机
公司名称	郑州天匠机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市310国道与金华路西北角
联系电话	15039059355 15039059355

产品详情

对于砖机设备来说，安全是首要任务。如果安全问题达不到，砖机设备肯定无法满足生产要求。因此专业砖机设备厂家，都会为用户提供专业的使用指导。帮助用户掌握砖机设备的使用。那么砖机设备在使用中有哪些细节需要注意？

每天查看砖机设备各部位螺栓松紧状况，特别是振荡器部位，振荡电机皮带需常常作查看，若有磨损、打滑、松弛等表象，应及时替换或调整，水泥砖机，如皮带轮磨损过多，应及时替换。留意压板上的粘料状况，常常整理，大连水泥砖机，如有必要应停机整理。

操作砖机设备安全是首要任务，在运转过程中，切不可将手伸至模框中和接触运动部件。在砖机设备替换模具等状况时，必须用绳子吊住上模，避免俄然下滑。液压体系用油必须清洗，禁止混入杂质，常常查看油位、油温，温位低时，补足液压油，宁波水泥砖机，初次运用1个月后，应将油抽出替换或过滤，为避免体系在加工过程中残存的铁屑等，油箱底部可放置吸附磁铁（用于吸附铁屑）。常常坚持砖机设备导柱等运动部件的清洗、润滑。在机器养护中，振荡轴的轴向窜动不得大于2mm，温州水泥砖机，电机转向不得接反（箭头方向）。

1、砖机设备电力系统的电源主线选用25mm²以上的铝线或16mm²以上的铜线。设备正常运转时输入电压为：高压380V-410V，低压330V-360V，机器必须有可靠的接地

2、油泵电机运转吃力时，会导致电机被烧毁，原因是设备的总调压阀的调压过大。应将总调压阀逐调小，直到电机运转正常为止。做到及时调整和检查是机器运行状况。

3、振捣器的振动力不足时，会出现出砖周期长或出砖松散，下模下压的压力过大造成的，压力抑制了振

捣器的振捣，应将下托模油缸上油管对应的独自调压阀压力调小。

4、造成模具、平衡臂以及主机各部位出现开焊或损坏，是下模下压的压力调节过小的原因，由于压力不能够将下模锁住，导致模具与振捣台的撞击力过大，从而影响整套设备的部件，应将调压阀压力逐渐调大，以稳定机器的振捣力。

5、出砖时砖面松散、砖体有断裂现象，或脱砖时上模自己随下模上提，原因是上压头压力过小：不能将砖定位导致砖面松散。

6、砖块中间出现鼓起现象，是由于上压头油缸压力过大，或振捣时间过短，上模未能压到位。

7、若调压阀失效，是由于调压阀内压力簧损坏，这时应更换同型号的压力簧。

8、如有油缸漏油现象，原因是缸体内的密封件密封效果不好，应及时更换相应型号的密封配件。

9、具体空心制砖机设备操作事项应仔细阅读产品说明书，做到生产前每个操作人员都应全方位的培训，直到考核合格为止。

使用水泥砖机成为了现在制砖的关键生产机械，它不但可以生产出水泥砖、多孔砖、空心砖、砌块砖、点块砖之外还可以制作马路花砖等众多不同型号规格的砖品。

而对于老式的烧制砖厂国家已经大力取缔，所以水泥砖机已经成为了主导产品之一，另外加气混凝土、免蒸养砖机也是制砖机的选择。所以在未来水泥砖机的应用从而将会大大提高了制砖的品质及制砖的速度。

水泥砖机多少钱一台(图)-大连水泥砖机-水泥砖机由郑州天匠机械设备有限公司提供。郑州天匠机械设备有限公司（www.zztjx.com）是一家从事“免烧砖机,水泥砖机,彩砖机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“天匠”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使【天匠机械】在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！