

# ASEMI GBJ1010超薄优品整流桥 超薄优品整流桥

产品名称	ASEMI GBJ1010超薄优品整流桥 超薄优品整流桥
公司名称	鼎芯实业（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市福田区福虹路9号世贸广场A座38层
联系电话	13632557728

## 产品详情

编辑：||

摘要：很多客户困扰于桥式整流电路该如何选用的电路参数计算及二极管呢？下列为大家提供电路参数计算公式与其优势专业解读整流桥桥式整流电路如何选用以及该电路参数计算及二极管。

桥式整流电路该如何选用的电路参数计算及二极管呢？下列为大家提供电路参数计算公式与其优势。

整流桥 桥式整流电路参数极端公式及二极管的选用

正极性桥式整流电路参数考虑因素有：负载电压的平均值 $U_L$ 、负载电流的平均值 $I_L$ 、二极管的平均电流 $I_v$ 、二极管承受反向峰值电压 $U_{rm}$ 。

(1) 负载电压的平均值 $U_L=0.9U_2$ ;

(2) 负载电流的平均值 $I_L=U_L/R_L=0.9U_2/R_L$ ;

(3) 二极管的平均电流 $I_v=1/2*I_L$ ;

(4) 二极管承受反向峰值电压 $U_{rm}=\sqrt{2}U_2$ 。

桥式整流电路的具有输出电压高，纹波小， $U_{rm}$ 较低，应用范围广的优势。

编辑：||

导读：印制线路板设计，对于电子产品来说是其从电原理图变成一个具体产品必经的一道设计工序，而

设计的合理性与产品质量紧密相关。强元芯电子，12年专注于电源领域，坚持用心为客户，用心生产每一个产品。现在就让强元芯电子的设计师告诉你：怎样更好地进行布局！

下面，各位小伙伴们就可以跟着强元芯设计师一起看一下怎样进行布局：

PCB板的布局：

### 1、印制线路板上的元器件放置的顺序：

(1) 放置与结构有紧密配合的固定位置的元器件，如电源插座、指示灯、开关、连接件之类，这些器件放置好后用LOCK功能将其锁定，使之以后不会被误移动；

(2) 放置小器件：元器件离板边缘的距离：可能的话所有的元器件均放置在离板的边缘3mm以内或至少大于板厚，这是由于在大批量生产的流水线插件和进行波峰焊时，要提供给导轨槽使用。

### 2、印制线路板的走线：

印制导线的布设应尽可能的短，KBU1010超薄优品整流桥，在高频回路中更应如此；印制导线的拐弯应成圆角，而直角或尖角在高频电路和布线密度高的情况下会影响电气性能；

当两面板布线时，两面的导线宜相互垂直、斜交、或弯曲走线，避免相互平行，以减小寄生耦合；作为电路的输入及输出用的印制导线应尽量避免相邻平行，以免发生回授，在这些导线之间好加接地线。

### 3、印制导线的间距：

相邻导线间距必须能满足电气安全要求，而且为了便于操作和生产，间距也应尽量宽些。小间距至少要能适合承受的电压。

如果有关技术条件允许导线之间存在某种程度的金属残粒，则其间距就会减小。因此设计者在考虑电压时应把这种因素考虑进去。

### 4、印制导线的屏蔽与接地：

印制导线的公共地线，应尽量布置在印制线路板的边缘部分。在印制线路板上应尽可能多地保留铜箔做地线，这样得到的屏蔽效果，比一长条地线要好，传输线特性和屏蔽作用将得到改善，另外起到了减小分布电容的作用。

印制导线的公共地线形成环路或网状，这是因为当在同一块板上有许多集成电路，特别是有耗电多的元件时，由于图形上的限制产生了接地电位差，从而引起噪声容限的降低，超薄优品整流桥，当做成回路时，接地电位差减小。

强元芯12年来一直专注于电源整流领域，一直坚持用心为客户服务。所生产的每一个产品都经过28条先进台湾健鼎测试线的测试，确保了每一颗产品都经过严苛的检验环节，100%的保证出厂良品率。而且产品生产工艺精湛，品质好，稳定性高，价格实惠，性价比高，所有用过ASEMI品牌产品的客户都愿意选择我们，不愿意更换别的品牌。强元芯电子，值得你信赖！

感谢广大客户对我们的信赖与支持，我们将会再接再厉，坚持用心为客户服务，与您一起携手共同迎接未来的机遇与挑战！从心所愿，强悍出击，GBJ1010超薄优品整流桥，相信你的选择没有错。强元芯，期待与您携手前进、共创辉煌！

编辑：ll

摘要：整流桥之桥式整流原理讲解课程，负半周电路分析：T1次级线圈两端的输出电压变化到另一个半周时，次级线圈上端为负半周电压，下端为正半周电压。次级线圈上端的负半周电压加到VD3正极给

整流桥之桥式整流电路的工作原理，我们也将从正半周电路和负半周电路两个角度分析。从波形图中，KBJ1010超薄优品整流桥，分析桥式整流电路的工作原理。由波形图可见， $u_2$ 一周期内，两组整流二极管轮流导通产生的单方向电流 $i_1$ 和 $i_2$ 叠加形成了 $i_L$ 。于是负载得到全波脉动直流电压 $u_L$ 。

### 整流桥正极性桥式整流电路工作原理分析

正极性桥式整流电路对正半周电路和负半周电路分析其工作原理说明：

正半周电路分析：T1次级线圈上端为正半周时，下端为负半周，上端为负半周时，下端为正半周。当T1次级线圈上端为正半周期间，上端的正半周电压同时加在整流二极管VD1负极和VD3正极，给VD1反向偏置电压而使之截止，给VD3加正向偏置电压而使之导通。与此同时，T1次级线圈下端的负半周电压同时加到VD2负极和VD4正极，给VD4是反向偏置电压而使之截止，给VD2是正向偏置电压而使之导通。上述分析可知，T1次级线圈上端为正半周、下端为负半周期间，VD3和VD2同时导通。

### 整流桥负半周电路分析：

T1次级线圈两端的输出电压变化到另一个半周时，次级线圈上端为负半周电压，下端为正半周电压。次级线圈上端的负半周电压加到VD3正极给VD3反向偏置电压而使之截止，这一电压同时加到VD1负极，给VD1正向偏置电压而使之导通。

ASEMI-GBJ1010超薄优品整流桥-超薄优品整流桥由鼎芯实业（深圳）有限公司提供。鼎芯实业（深圳）有限公司（[www.asemi88.com](http://www.asemi88.com)）是从事“二极管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李强。同时本公司（[www.asemi.store](http://www.asemi.store)）还是从事整流桥品牌有那些，整流桥品牌哪家好，整流桥品牌挑选的厂家，欢迎来电咨询。