

宁波台化GP535N 东莞东展化工贸易公司

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 宁波台化GP535N 东莞东展化工贸易公司 |
| 公司名称 | 东莞市东展化工贸易有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇塑胶市场2期3栋13号华祥塑胶 |
| 联系电话 | 13620054067 |

产品详情

GPPS聚苯乙烯发展历程

GPPS聚苯乙烯电性能优异，体积电阻和表面电阻都很高，且不受温度、湿度变化的影响，也不受电晕放电的影响。耐辐射性能也很好。

GPPS塑料主要缺点是质脆易裂、冲击强度低，耐热性较差，不能耐沸水，只能在较低温度和较低负荷下使用。耐日光性差，易燃。燃烧时发黑，且有特殊臭味。

由于聚苯乙烯GPPS塑料的生产工艺简单，原料来源丰富，世界大部分国家和地区均有生产。我国的聚苯乙烯GPPS塑料主要有中石化、中国石油和中海石油系统的各子公司引进国外公司的生产装置和工艺进行生产，还有国外的主要生产厂商在中国的合资或独资企业生产，主要供国内市场。

GPPS塑料和PS塑料用的助剂都是一样的吗？

PS胶粒分为GPPS和HIPS两种。

GPPS是一般级别的PS，HIPS是高抗冲击级别的PS。

GPPS做出来的产品较脆，HIPS产品在承重方面更佳。

当然了，两者有着性能的不同，各有适合的产品使用方向。

一般HIPS要比GPPS贵

HIPS塑料与GPPS塑料都属于市场供应PS塑料，在所有PS塑料中，HIPS塑料与GPPS塑料是应用比较广的两种塑料种类，对于这两种塑料，分别有自己的用途：

GPPS塑料的主要用途

GPPS塑料是一种用途广泛的脆性塑料。

家庭和航空用品（餐具、托盘等），电气（透明容器、光源散射器、绝缘薄膜等）、玩具。

常用于工业装饰、照明指示和电子器件，也是制造一次性餐具的廉价材料——透明的塑料水杯。

产品包装（泡沫）——EPS主要用于制作防震包装和绝热用的硬质泡沫塑料。

塑胶GPPS的成型设定温度是多少？

塑胶GPPS的成型设定温度：

料筒温度200 左右，模具温度60~80 ，注塑温度170 至220

模具温度40~50 ，注射压力：200~600bar，注射速度建议使用快速的注射速度，流道和浇口可以使用所有常规类型的浇口。

在加工前，除非储存不当，通常不需要干燥处理。如果需要干燥，建议干燥条件为80C、2~3小时。因PS比热低，宁波台化GP535N(白底)，其制作一些模具散热即能很快凝固，其冷却速度比一般原料要快，开模时间可早一些。其塑化时间和冷却时间都较短，成型周期时间会减少一些；PS制品的光泽随模温增加而越好。

塑胶GPPS比较脆，容易应力集中，因此在设计产品时候要注意结构的合理，另外在加工的过程中，要注意操作，避免碰伤。

宁波台化GP535N(白底)-东莞东展化工贸易公司(图)由东莞市东展化工贸易有限公司提供。宁波台化GP535N(白底)-东莞东展化工贸易公司(图)是东莞市东展化工贸易有限公司（www.dgdzjt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢先生。同时本公司（www.dgdzjt.com）还是从事PP塑料，东莞PP塑胶，广东PP塑胶原料的厂家，欢迎来电咨询。