

键槽拉刀加工 键槽拉刀【超玥五金】

产品名称	键槽拉刀加工 键槽拉刀【超玥五金】
公司名称	永康市江南超玥五金配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道湖西村62号
联系电话	13758990012

产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：拉刀生产过程出现问题怎么办？

首先我们必须确定在拉刀生产哪一个环节出现的问题，其次在仓库查找是否还有同样的胚料。现在如果加班赶制还来不及。如果在客户的交货期无法及时交货，必须电话联系客户。跟客户解释清楚，客户喜欢的是坦诚的企业，你对客户坦诚、客户也会对你坦诚。询问客户是否可以稍微晚几天交货，并且答应客户在下次订购拉刀的时候给予一定的优惠。这样做能够最大程度的让客户谅解你。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

在日常采购的过程中，如何选购拉刀，有什么注意事项呢？

1、首先，键槽拉刀型号，业务员在购买拉刀的时候，要明确相关产品信息，键槽拉刀加工，如型号、材料、规格等。通过比较，业务员能精确判断此项产品是否符合自身需求。??

2、其次，要重点检查产品的质量信息。如生产日期、是否有合格证、是否有行业要求的资质证明、是否获得出厂所需的各项审批证明等，拥有这些质检信息的产品，才值得购买，让人信赖。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：防止拉刀断裂及刀齿损坏

拉削时刀齿上受力过大，键槽拉刀，拉刀强度不够，是拉刀损坏的主要原因。造成刀齿受力过大的

因素很多，例如：拉刀容屑空间不足或容屑槽严重堵塞，拉刀刀齿上的齿升量过大或不均匀，拉刀弯曲，切削刃上各点拉削余量不均匀，刀齿径向圆跳动大，工件预制孔尺寸不合适或预制孔表面太粗糙，工件材料内部有硬质点或材料硬度过高，以及工件夹持偏斜等。

键槽拉刀加工-键槽拉刀-【超玥五金】(查看)由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。行路致远，砥砺前行。永康市江南超玥五金配件加工厂（www.chaoyue88.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金配件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!