

长沙射频管打标机批发 瑞尔机电

产品名称	长沙射频管打标机批发 瑞尔机电
公司名称	长沙瑞尔机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场
联系电话	13319521798 13319521798

产品详情

激光打标机光路不振镜的中心入光孔的位置，这一个问题比较复杂，一般是老式的机子有上面的问题。

解决办法：

1、如偏差很小，可以通过扩束镜的出光口来调整要求(入光口的激光务必要在扩束镜的中心，正常的偏差不能超过1MM)。

2、如偏差超过了1MM的话，刚要移动重新固定激光器，可能要拆了激光器再加工一组合适的孔位校准激光器的位置.在一这个问题上，大家都不要一味的去通过扩束镜调整来调整光路，一旦偏差过大，激光的功率及激光的光斑效果都会大打折扣的，这样激光打标效果有很大的影响，其主要体现在：

a、激光进入到振镜的一定的角度，计算机软件设定中心偏离振镜头出光物理中心，打标会有明显的不可调校的失真。

b、激光不能完全的进入到场镜，在有效的打标幅面范围内激光强度不均。

c、激光的输出功率下降，这样又通过调大激光功率来加工，大大的缩短了激光器的寿命。

d、光斑严重的变形，不能起到光斑扩束效果。

紫外激光打标机配置深紫外激光器、进口高速扫描振镜系统等;由于紫外激光打标设备聚焦光斑小，且加工热影响区微乎其微，因而可以进行超精细打标、特殊材料打标，紫外激光打标设备是打标效果有更高要求的客户选择的产品。紫外激光打标设备具有电光转换率高，非线性晶体使用寿命长、整机运行稳定、定位精度高、作业效率高、模块化设计便于安装维护等特点。另外可选配二维自动工作台，实现多工位连续打标或大幅面打标。

能不能打标，处决于以下几个因素：

- 1、工件材料对一定波长的激光吸收率：太低了就没有足够能量产生光化学物理反应；概括地列举常用的金属种类，除钢和铁之外，其他的金属吸收率都很低；
- 2、工件材料分两部分，一是基材，二是表面处理，比如上面有喷塑，光纤打标机供应，这时候CO₂是可以打出来的；
- 3、激光器输出功率：CO₂激光器的输出功率足够大，比如250W，400W，则可以打标雕刻（当然这样的配置不经济）
- 4、激光器峰值功率，打标机主要利用的是脉冲激光，输出较的峰值功率，而不需要很大的平均功率，理论上你配一个55W的激光器，加个很短焦距的，产生的光斑小，而且你又不在于加工时间，这种情况下，你也可以用手头的激光打标机打不少金属工件；
- 5、加工工艺，加一些辅助料，比如喷点激光打标加强液，也能帮助打标。

长沙射频管打标机批发-瑞尔机电由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。长沙瑞尔机电设备有限公司（www.csridl.com）在工艺礼品加工设备及配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，长沙瑞尔机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱先生。