

# 汉阳螺杆 方阳机械 螺杆生产厂家

产品名称	汉阳螺杆 方阳机械 螺杆生产厂家
公司名称	深圳市方阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉新洲阳逻开发区
联系电话	15623801558

## 产品详情

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

注塑机螺杆为什么会不下料？-方阳螺杆

- 1.新换的螺杆如果不下料，可能是螺杆与料筒下料口的设计不恰当，混色螺杆生产厂家，对于螺杆方面就是螺杆的加料段螺槽太浅，导致螺杆在旋转的时候不能带动塑料往前输送，或者是输送的料量很少；对于料筒方面就是下料口的设计。
- 2.塑料里面添加油品太多，造成螺杆打滑。
- 3.塑料粒太大，产生架桥现象，可将塑料再次粉碎。
- 4.料筒下料口堵塞，检查该处是否有熔化的塑料块粘结在这里。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

吹膜机螺杆，螺杆上分进料段，压缩段，计量段，长径比zui少在1:25大到1：32如做PE塑化要求强，汉阳螺杆，螺杆长径比选1:28或以上的为佳。做PO，PVC在螺杆的设计上有所不同。具有以下6个特点：

- 1) 螺杆长径比大，塑化能力强，温度分布均匀，自动温控，吹制的薄膜光亮均匀制品使用性能好；

- 2) 可按用户需要配置旋转机头；
- 3) 卷曲形式多样，可任意选择；
- 4) 采用先进的变频技术，高效节能；
- 5) 整机结构紧凑，运转平稳，单臂架构，经济实用，牵引装置一体化并可自调升降；
- 6) 吹膜机螺杆采用最先进的合金喷涂技术，经精密加工，硬度更高，耐腐蚀性能更佳，寿命长，是氮化处理螺杆寿命2~3倍。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

### 挤出机螺杆的重要作用-方阳螺杆

挤出螺杆是塑料机设备中最1重要的零部件，螺杆生产厂家，它直接关系到塑料机的塑化效果和产量。

### 挤出螺杆的优势

挤出机螺杆的材料必须具有很高的力学强度、能够承受巨大的扭力矩和拥有在高温高压条件下不变形的性能。

原因是：挤出机螺杆在料筒内的旋转工作是在高温高压大扭矩下进行的，由于它要在转动中强力推动物料前移，加之它本身还要承受强大的摩擦力和塑料分解腐蚀气体的侵蚀，因此挤出机螺杆必须具备这些优势。

汉阳螺杆-方阳机械-螺杆生产厂家由深圳市方阳机械有限公司提供。“机械设备,机械配件,五金制品,塑胶制品,机械料筒,螺杆”就选深圳市方阳机械有限公司（[www.fyx86.com](http://www.fyx86.com)），公司位于：武汉新洲阳逻开发区，多年来，方阳机械坚持为客户提供好的服务，联系人：叶经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。方阳机械期待成为您的长期合作伙伴！