

不锈钢攻牙油 攻丝油厂家 攻牙油批发 可代工贴牌

产品名称	不锈钢攻牙油 攻丝油厂家 攻牙油批发 可代工贴牌
公司名称	东莞市耐斯润滑科技有限公司
价格	1.00/1
规格参数	密度 (20 °):0.99 粘度40 :121mm/s 产地:广东
公司地址	东莞市中堂镇潢涌村第三工业区誉方科技园第一层
联系电话	0769-81006730 18126750866

产品详情

我公司主要经营微量润滑油，清洗剂，攻牙油、切削液，防锈油等

[东莞市耐斯润滑科技有限公司](#)

面向全国市场诚招代理商，研发团队拥有十多年的从业经验，拥有产品研发的核心技术，生产原料供应商稳定可靠，生产流程已经过ISO9001质量体系认证，线上生产工生产经验丰富，生产后的产品会严格进行抽样检查，生产产品检查合格之后投放市场。会对经销商做渠道保护、价格保护、诚信合作，欢迎来电咨询。

本公司秉承“诚信经营，合作共赢”的经营理念，面向全国市场诚招代理商，本公司保护经销商的利益，以期实现双方合作共赢的目的。

本公司品质保证：

- 1、本土化，高品质。十多年从业经验，拥有核心技术。
- 2、产品质量有保障，生产流程通过ISO9001质量体系认证。
- 3、保护经销商利益，形成长期的战略联盟。
- 4、为经销商提供技术支持、价格保护、销售渠道保护。
- 5、统一规范市场运作行为。

本公司服务优势：

- 1、现货批发
- 2、量大从优
- 3、价格优惠
- 4、品质可靠
- 5、发货及时
- 6、售后无忧

古人云：“闻道有先后，术业有专攻。” [不锈钢攻牙油](#)是专业针对不锈钢攻牙研制出来的。

不锈钢具备很好的强度、硬度，耐腐蚀且具有良好的延展性和韧性。但偏偏高标准的[不锈钢攻牙](#)却面临断丝锥的难题。那么要如何解决不锈钢攻牙时面临的难题呢？

不锈钢攻牙面临的问题：1、不锈钢攻牙过程容易产生硬化层，在加工螺纹底孔时,速度过高容易造成加工硬化现象,这时再加工螺纹时就会容易断丝锥；2、加工材料没有进行热处理,切削性能较差也会造成断丝锥；3、润滑油选择不当,造成在加工螺纹时断丝锥；4、丝底钻孔直径偏小的话也容易断丝锥。

当加工出现问题时，大部分人会采取降低切削速度和减小进给量来解决问题，虽然会对丝锥起到一定的保护作用，但由于丝锥的推进力度降低，导致生产的螺纹精度大幅度降低，加大了螺纹表面的粗糙度，出现毛刺等问题。

解决不锈钢攻牙时丝锥容易断的问题，推荐使用[菲特斯不锈钢攻牙油](#)，它具备以下优良特性：

- 1、润滑性能与挤压性能高。能干脆利落地一攻到底，从而获得更好的产品精度。
- 2、减少摩擦，保护刀具。[菲特斯一攻到底不锈钢攻牙油](#)，能有效减少工件与丝锥的摩擦，降低磨损，润滑抗磨极压效果优于国内同行业水平。
- 3、环保，低气味。对使用者的健康危害最小，将大大降低员工的工作消极性。
- 4、抑制温度上升，防止金属疲劳，减少烧结和卡咬的产生等现象，在减少崩刃与断丝锥方面有特效。延长丝锥使用寿命，保护工具。

产品详情：

产品名称：

[菲特斯不锈钢攻牙油](#)

产品参数：

序号

1

2

3

4

5

产品说明：

[菲特斯不锈钢攻牙油](#)

是由精炼基础油和多种优质添加剂调配而成。具有极好的抗磨性、极压性、渗透快速、气味温和、有效延长刀具寿命等优点。

产品优点：

2、减少摩擦，保护刀具。[菲特斯不锈钢攻牙油](#)，能有效减少工件与丝锥的摩擦，降低磨损，润滑抗磨极压效果优于国内同行业水平。

注意事项：

存放阴凉处，避免阳光照射和其他高温环境。

本产品仅供金属加工润滑使用，切勿作其他用途。