

# 凯宏机电 镀锌生产线调试价格 济南镀锌生产线调试

产品名称	凯宏机电 镀锌生产线调试价格 济南镀锌生产线调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 镀锌生产线设计时取消了对垂度控制的要求

山东省博兴县凯宏机电设备有限公司是一家集科研、制造、销售于一体从事彩涂镀锌冷轧生产线设计制造、安装、调试及维修的生产厂家。公司引进了先进的技术水平，并拥有数台国外先进的加工设备。现代化的设施和先进的管理系统，为生产优质、高效、环保、节能产品提供了可靠地保证。

(1) 镀锌生产线设计时取消了对垂度控制的要求，因为它是在特定高张力运行；

(2) 高额定张力，与垂度系统相比时，改善了带钢纠偏控制。

### 镀锌生产线的助镀液综合处理装置结构作者

其中助镀液槽、脱锌槽与处置罐的上部之间经过带有阀和泵的管道相衔接，镀锌生产线调试供应商，处置罐的底部经过带有阀和泵的管道与压滤机相衔接；

处置罐上部设有溢流口，标准件该溢流口坐落沉积器的上方；

沉积器的上部经过管道与助镀液槽相连接，沉积器的底部则经过带有阀和泵的管道与压滤机相衔接；

压滤机的滤液出口经过管道与处置罐相衔接；

与鼓风机出风口衔接的管道伸进处置罐内。

采用这种装置可以减少热镀锌生产废弃物，另一方面又节省了原材料。

镀锌生产线调试时要控制好锌液温度、浸镀时间及工件从锌液中移出的速度。

温度过低，锌液流动性差，镀层厚且不均匀，镀锌生产线调试图片，易产生流挂，外观质量差；温度高，锌液流动性好，锌液易脱离工件，济南镀锌生产线调试，减少流挂及皱皮现象发生，附着力强，镀层薄，外观好，生产效率高；但温度过高，工件及锌锅铁损严重，产生大量锌渣，影响浸锌层质量，镀锌生产线调试价格，锌耗大，甚至无法施镀。

在同一温度下，浸镀时间长，镀层厚。不同温度，要求同样的厚度时，高温浸镀所需时间长。

一般厂家为了防止工件高温变形及减少由于铁损造成锌渣，都采用450~470℃，0.5~1.5min。有些工厂对大工件及铸件采用较高温度，但要避开铁损高峰的温度范围。

凯宏机电(图)-镀锌生产线调试价格-济南镀锌生产线调试由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（[www.kaihongjidian.com](http://www.kaihongjidian.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东滨州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领凯宏机电和您携手步入辉煌，共创美好未来！