

济南橱柜木工加工中心 板式家具数控开料机

产品名称	济南橱柜木工加工中心 板式家具数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

济南橱柜木工加工中心 板式家具数控开料机 15621867710

数控木工加工中心，板式家具生产设备软件功能。第一：厂店一体化，设计直接对接生产，快速高效。第二：从效果图到生产数据，自动化，用户视觉更直观。第三：优化排版，一键拆单，大大提高了板材的利用率。第四：自动排孔，降低出错率，消除对不专业木工人员的依赖性。第五：打印标签功能，打印标签体现的信息。板材名称（如背板，层板，底板等），板材的尺寸，颜色，拆单号（用户）条码号，相当于身份证，读一乌尔的根据条码统计一共多少张板材，需要打则孔。第六：软件包装功能，检查准备入包的板材，确保没有遗漏，如果是设计遗漏则无法通过包装来检测，不带软件的设计遗漏需要通过原始图纸核对检查。数控木工加工中心，板式家具生产设备所用的软件举例：相对于推台锯、三排钻而言，同样的时间，相同的板材材料，人工成本可以节约10000元/月，一年按11个月来计算是11万。（注：开料师傅月薪在6000以上，采用诺承机械的智能开料系统，只需要一名普通的操作员，薪资为3000-5000元/月）。目前，大部分定制家具工厂普遍从在“工人难管理，技术工人更难管理”的现象，会让企业变得很被动，因此，从技术工人依赖性而言，格特机械的数控开料系统具有的优势不言而喻了。在板材的节省方面，一张板材按照2.97平方米来算，一台锯开料板材利用率在75%左右，而我们的这条生产线板材的利用率在90%以上，采用我们的优化软件，我们的软件的优势就是将几十个甚至上百个订单要开的板材进行优化排版，排满一张再排下一张，最大程度的将板材浪费降到最低，而推台锯的开料，完全取决于开料师傅的排版技术与责任心，人为造成板材浪费的几率很大，以每天60张板材来算，如果没张板子的可以节约0.3平方米，那没天就是节省18个平方，每张板材按照3个平方来算就是6张板，每张板材按照100元来算就是600元，那么每年按照11个月，每个月28天，那么一年就节省184800元