

廊坊木工加工中心，板式家具生产加工定制

产品名称	廊坊木工加工中心，板式家具生产加工定制
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

廊坊木工加工中心，板式家具生产加工定制 15621867710

木工加工中心介绍 木工加工中心主要是用来做橱柜门，可以进行雕刻，镂铣，下料，打孔，开槽等各种工艺。是一款专业用来橱柜门加工的设备。机柜材用的数控机柜，系统搭载的是台湾新代的6MA控制系统，变压器用的是国内最好的格力斯福高频变压器，变频器采用的国内最好的海普蒙特变频器。

台面采用的带储气室的双层PVC真空吸附台面。PVC中间的储气室的设计和加工要求非常高，双层带储气室的真空吸附台面最先都是由格特研发设计，台面采用分区设计，根据我们客户反应最小吸附尺寸为5CM*5CM，齿条我们采用的是德国亨利安高周波处理的齿条，1.5M的精密齿条永久使用，永不变形。导轨我们采用的是台湾的25方轨，电器元件全部法国进口的，主轴为国内最好的9KW换刀主轴。如果换成意大利HSD的主轴需要加17000左右，目前这个主轴的市场价格在3.5万元左右。Z轴采用的是台湾进口的端部支撑结构，保证了高速运行轴承容易损坏的现象，伺服电机采用的是台湾韩宇的1.5KW的换刀伺服驱动，线缆为国际出口线缆江苏捷迅高柔屏蔽线缆。真空泵为5.5KW的通优真空泵，加个推料吸尘3000元左右，日本安川伺服驱动电机则加8000元左右。减速机采用的是台湾利明式减速机。气动元件为台资生产的艾斯克，限位采用的是机械限位，比原来的光电限位具有正负超程保护功能等，这款木工加工中心价格大概在十一万五千左右。

诺承木工加工中心的主要配件和性能指标：性能方面：平台加工尺寸：1300mm*2500mm。

机器外观尺寸为：1600mm*2800mm*1800mm。加工精度为：0.05mm。翻板定位精度：0.02mm。

加工速度为：16~18米/分。主轴转速为：24000RPM。整机重量在：6500KG。配件方面：

主轴：国内知名品牌JST9KW。驱动系统：台湾进口伺服1500KW电机。系统：台湾新代6MA系统。

齿条：德国进口亨利安1.5M斜齿。导轨：台湾进口25方轨 台面：双层栅格式带储气室真空吸附台面。

新代的数控木工加工中心具有如下特点：1.加工柔性高，精度高，生产效率高。

2.减少人工成本，改善劳动条件。3.生产自动化，功能多样化。木工加工中心备有自动换刀的刀库，同时需要支持自动换刀的换刀主轴，对工件进行多工序加工的数控控制机床。工件经一次装夹后，数控控制系统能控制机床按不同工序，自动选择和更换刀具，自动改变机床主轴转速、进给量和刀具相对工件的运动轨迹及其他辅助功能，依次完成工件几个面上多道工序的加工。木工加工中心由于工序的集中和

自动换刀的功能，减少了工件的装夹、测量和机床调整等时间，使机床的加工时间达到机床开动时间的80%左右(普通机床仅为15~20%)；同时也减少了工序之间的工件周转、搬运和存放时间，缩短了生产周期，具有明显的经济效果。木工加工中心适用于板式家具或者橱柜门形形状比较复杂、精度要求较高、等批量生产。