

淄博洗衣厂房污水处理设备方案

产品名称	淄博洗衣厂房污水处理设备方案
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国（山东）自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号（注册地址）
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

淄博洗衣厂房污水处理设备方案该工艺占地面积小，处理效率高，处理水量大，能耗较低。组合气浮-水解-接触氧化工艺,组合气浮-水解-接触氧化工艺能高效去除污染物与色度，调节pH值。该工艺通过水解酸化对生物接触氧化所产生的污泥进行硝化，使形成的污泥大为减少。混凝沉淀-水解酸化-二级接触氧化工艺混凝沉淀-水解酸化-二级接触氧化工艺，COD去除率达到86%，色度去除率达到90%，BOD5去除率达到92%。该工艺操作简易，容易维护，生成污泥量少，沉降性好。城市杂用水城市杂用水水量比工业用水量小，但对生活用水的水质要求较高。目前，再生污水在城市杂用中主要应用于两个方面 1市政用水：浇洒、绿化、消防等，此类水需要经过除磷、过滤、消毒等二级以上的处理，控制富营养化，满足卫生需要，提高水体感观性。杂用水：冲洗汽车、建筑施工、厕所冲洗等，此类水安全卫生性高，清洁、无毒无臭，且悬浮物含量不高。

工业用水根据工业用水的用途与对水质的要求，一般是将回用水应用于间接冷却用水和工艺地质用水：洗涤、冲灰、直冷、除尘、产品用水等。农业用水农业用水主要用于农田灌溉、造林育苗、农牧场和水产养殖等，污水回用灌溉是，不仅能给农业生产提供稳定的水源，而且污水中的氮、磷、钾等成分也为土壤提供了肥力，既减少了化肥用量，又增加了农作物产量，而且通过土壤的自净能力可使污水得到进一步的净化，尤其污水回用可控制农村地区无节制地超采地下水。但如果污水水质不能满足要求，则会破坏土壤结构，使农药以及重金属在作物和土壤中积累，降低农产品质量及产量。

地下水回灌地下水回灌可以阻止因过量开采地下水而造成的地面沉降，还能利用土壤自净作用提高回水水质，直接向工业和生活杂用水供水。污水回灌地下水对水质要求很高，回灌前须经生物处理（包括硝化与脱氮），还必须有效去除有毒有机物与重金属，一旦回灌水质达不到要求，将会对地下水含水层造成污染。结语对洗衣废水的处理既减少了污水排放，改善生态环境，产生生态与经济效益，又能够减少对城市优质饮用水资源的消耗，缓减城市供水的压力。

处理后的洗衣废水用于城市杂用水、地下水回灌等方面可以产生一定的经济效益，发展前景可观。

在现代化洗衣房的洗衣工艺中广泛应用含有大量表面活性剂和聚合磷化物的人造洗涤剂，人造洗涤剂的

优点是无可争议的，然而人造洗涤剂的应用将使城市污水中的表面活性剂和磷化合物含量增长，从而引起水域污染，并促使水体富营养化。广泛应用的生物化学可氧化的表面活性剂，毫无意义将提高城市污水的生物净化效果。但是由于在水域中他们的极限容许浓度很低，特别是非离子型的表面活性剂同时增加了城市污水中磷化合物的含量，必须进一步的清除城市污水处理中的这些污染物，从而导致污水处理费用的增加。在洗衣房中将污水预先净化可以降低进入城市净化构筑物中的表面活性剂和聚合磷化物的含量。潍坊浩宇环保设备有限公司是一家专业从事二氧化氯发生器、地理式生活污水处理设备、医院污水处理设备、小区社区污水处理设备，洗衣房污水处理设备等污水处理设备产品的研制、开发、制造和销售的公司，公司集中了一批优秀的科研技术及管理专业人才，能为客户提供良好的售前、售中及售后服务并能根据用户的用水条件，可代为制定适宜的水处理设备及配备方案，做到经济实用，优质高效。

洗衣店洗衣房污水处理：结合近年国外洗衣房洗涤污水的循环利用研究成果,针对国内洗衣房洗涤污水现状,提出洗涤污水循环利用方案,对污水进行分质循环,只将漂洗二次和漂洗三次的水处理循环利用回洗涤和漂洗一次阶段。对洗涤废水进行了混凝沉淀实验研究,结果表明,混凝沉淀处理方法基本可以满足洗涤废水循环利用的要求。各组成部分介绍缺氧池：缺氧池为脱氮处理而设置，池内设置YD型立体弹性填料，作为反硝化细菌的载体，硝化液中回硝态氮和亚硝酸盐氮在反硝化细菌的作用下，还原成氮气，达到脱氮的目的。接触氧化池：污水自流至接触池进行生化处理，接触池分为二级，停留时间为8h，（加强型设备接触氧化时间可达8~12h）填料为新颖弹性填料，易结膜，不堵塞，接触氧化池气水比在12：1左右。

淄博洗衣厂污水处理设备方案一级氧化池：为使一级生化池内溶解氧控制在0.5mg/l左右，池内采用间隙曝气。一级生化池的填料采用新型弹性立体填料，这种填料具有不易堵塞、重量轻、比表面积大，处理效果稳定等优点，并且易于检修和更换。二级氧化池：二级生化池的填料采用池内设置柱状生物载体填料，该填料比表面积大，为一般生物填料的16~20倍(同单位体积)，因此池内保持较高的生物量，达到高速去除有机污染物的目的。曝气设备采用鼓风机及微孔曝气器，氧的利用率为30%以上，有效地节约了运行费用。停留时间 7小时，气水比在12：1左右。二沉池：污水经过生化后的流到二沉池，二沉池为竖流式沉淀，排泥由污泥提升泵提升至污泥池。消毒池、消毒装置：消毒池按规范：“TJ14-74”标准为不小于30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间至1~1.5h。

消毒采用固体氯片接触溶解的消毒方式或者二氧化氯发生器，消毒装置能根据出水量的大小不继改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它消毒装置可另行配制。污泥池：沉淀池污泥用空气提升至污泥池进行常温消化，污泥池的上清液回流至接触氧化池内进行再处理，消化后剩余污泥很少。清理方法可用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部进行抽吸外运即可。风机房：风机设在风机房内，设有消声器，因此运行时噪声符合环保要求。

求。洗涤污水处理设备：洗涤污水处理主要包括餐具洗涤、布草洗涤、

床单被罩的洗衣房洗涤废水

等。根据洗衣房产生的废水水质，我公司特推出的洗衣房洗涤废水处理设备专门用于洗衣房废水处理。其处理后的污水可以回用或者消毒过滤后排入市政等污水处理厂设施进一步处理。

根据洗衣的过程，洗衣房废水

主要包括洗衣废水清洗废水和甩干废水。其中洗衣废水约占废水总量的30%，清洗废水约占废水总量的60%，甩干废水约占废水总量的10%。且

各废水具有不同的特点，洗衣废水

中含有大量短纤维，大量洗衣粉泡沫CODCr值较高，废水较浑浊，有时还带有很深的颜色，清洗废水量大，有少量泡沫，所含悬浮物较少，CODCr值较小，看上去废水较透明，甩干废水量小水质略好于清洗废水。地理式污水处理设备是一种模块化的高效污水生物处理设备，是一种以生物膜为净化主体的污水生物处理系统，充分发挥了厌氧生物滤池、接触氧化床等生物膜反应器具有的生物密度大、耐污能力强、动力消耗低、操作运行稳定、维护方便的特点。

地理式污水处理设备特点：地理式污水处理设备有多种在出水达标的前提下，最突出的优点有：设备埋于地表下，上面可以进行绿化，环境美观。整个设备一般不需要专人管理。可以减少占地面积，设备上方可修建停车场等，无需建厂房等设施。对周围环境无影响、污泥产生量少、噪音小于二类地区的标准。操作简便、工艺新、效果好、使用寿命长。设备可按标准布置，也可随地形需要特殊布置。地理式污水处理设备应用：生活小区、别墅、写字楼、宾馆、食堂、洗浴中心、中小型工厂、医院及中小型医疗机构、车站、机场、码头、商业街区、公园、名胜古迹等旅游风景区、学校、军队、机关单位、其他对场地、环境要求较高场所洗衣洗涤行业生产过程中排放的废水中含有大量的污染物，洗衣废水主要包括洗涤废水、清洗废水和甩干废水。各废水具有不同的特点：洗涤废水中含有表面活性剂、三聚磷酸钠、羧甲基纤维素、油污、尘土颗粒以及各种微生物等，外观浑浊，COD为300~800mg/l，pH为6.5~7.5，悬浮物含量较高，一般在500~1200mg/l，磷酸盐进入水体会引起水体的富营养化，表面活性剂进入水体后，会使水生动、植物中毒致死。

使水中某些微污染物增溶；清洗废水量大，有少量泡沫，所含悬浮物较少，COD也较小，较透明；甩干废水量小，水质略好于清洗废水。目前，处理洗衣废水主要采用化学混凝法、电凝聚法、生物接触氧化法、AO法等。根据洗衣废水色度较高，污水中含有大量的有机污染物，确定主体处理工艺为混凝-沉淀法。洗衣洗涤废水处理工艺流程介绍，洗衣废水通过污水管排入废水处理站，废水先进入格栅，除去纤维与沉沙等杂物，再进入调节池处理。调节池的废水通过一用一备的废水提升泵输送到混凝反应池，在泵前投加烧碱调节pH在6.5~8.5之间，泵后投加PAC和PAM，混凝反应后的废水进入斜板沉淀池进行固液分离。沉淀池污泥排入污泥浓缩池，上清液排入清水池，达标排入市政管网。污泥集中在污泥浓缩池。使用板框压滤机进行脱水后外运到指定地点填埋。

洗涤废水主要处理单元预处理单元。由格栅及调节池组成。格栅主要用以截留废水中较大的悬浮物和漂浮物。防止流道堵塞，并降低后续沉淀及排泥设备的负荷。由于废水中纤维等物比较多，且渣量较大，使用一般机械格栅难以达到去除效果，拟采用非标设计，有效栅隙3~5mm。由于该污水的水量和水质随时间变化较大，且根据生产的特点，污水处理站需有足够的调节容量以保证后续构筑物、设备运行的连续性和稳定性，因此设置废水的调节池。在调节池内设置水下曝气装置，间歇曝气，以避免池底沉泥，防止废水水解酸化。曝气系统采用UPVC管穿孔制成，曝气方式采用鼓风曝气方式。

淄博洗衣厂污水处理设备方案在调节池出水处设置污水提升泵，提升泵采用自吸式无堵塞泵，共2台，1用1备，污水经泵提升后排至混合反应池。为保证后续处理过程的稳定，在泵后安装流量计1台。混合反应沉淀单元。由混合反应池及斜板沉淀池组成。在提升泵前投加烧碱调节废水pH至7.5-8.0，在泵后投加PAC，在混凝反应池进水口投加PAM；烧碱与废水的反应通过叶轮搅拌。PAC与废水的反应采用管道混合，PAM与废水的反应采用机械搅拌，混凝后产生的絮状颗粒粗大，易于沉淀，污泥处理单元。沉淀池的污泥进入污泥浓缩池，并定期采用自动厢式压滤机进行污泥脱水。污泥进行脱水后外运到指定地点填埋。