

亚克力ABS熔合胶厂家解析PUR热熔胶模盒工艺

产品名称	亚克力ABS熔合胶厂家解析PUR热熔胶模盒工艺
公司名称	东莞市方贯工业材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市南城街道白马黄金工业区黄金一路2号国宁科技园B205-B206
联系电话	0769 -23123992 15362062145

产品详情

PUR热熔胶糊盒工艺控制要点有哪些方面？亚克力ABS熔合胶厂家小编来进行讲述。

为充分发挥PUR热熔胶在透明塑料包装盒糊盒中的优势，在其糊盒生产过程中必须加强工艺控制，特别是以下几方面。

1.PUR热熔胶对材料的处理

PET、PP或PVC等材料的表面能不可低于38mN/m，若材料的表面能较低，必须经表面预处理后方可使用。

2.PUR热熔胶对涂胶量的控制

糊盒过程中，一定要严格把控涂胶量，不可过多或过少。过多易使胶膜发白;过少则易导致黏结不良，最终影响透明塑料包装盒的承载能力。

3.PUR热熔胶对成品保压

经过PUR热熔胶黏结后的成品，在下线之后，必须要对其进行充分保压，否则未反应完全的PUR热熔胶易产生气泡，从而导致黏结不良。

4.PUR热熔胶保证固化条件

PUR热熔胶糊制成品在下线之后应放在合适的温湿度条件下，以保证PUR热熔胶的充分固化，一般适宜的固化温度为22 ~ 35 ，固化湿度为50% ~ 80%，固化时间为24 ~ 48小时。

随着有机硅粘合剂、珍珠棉胶水配方和使用工艺的不断改进，我们相信，东莞市方贯工业材料有限公司会在行业领域越来越强。