

# 常规的几种开料机机械 数控下料厂家

产品名称	常规的几种开料机机械 数控下料厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

常规的几种开料机机械 数控下料厂家 15621867710

三工序数控开料机是一款经济型数控开料设备。可通过程序控制完成自动换刀，实现三道工序连续工作，中间不需要停顿换刀。三主轴并排安装在机头上，换刀速度更快，加工精度高！而且三工序开料机的功能也比较全面，既能做板式家具开料又可以做柜门铣形。

诺承机械三工序数控开料机严格按照重型加工中心床身结构和配置生产，与加工中心的唯一区别就是机头加工部分结构不同。在性能上也完全达到木工加工中心的水平。一天8小时正常生产可加工40-50张板材。这款特价机型一经推出就成为热门机型，无论是刚要办厂的创业者还是经营多年的老厂换设备都有很多老板订购了此款设备。双工序排钻数控开料机主要用于板式家具生产下料，可完成打垂直孔、拉槽、开料。在所有数控开料机类型中是加工效率最高的一款设备。这款设备机头部分有两个6KW风冷主轴带一个9垂直排钻包。两个主轴可装夹不同直径的铣刀，分别用于拉槽、开料，气动切换，换刀效率更高；排钻包可装夹9个不同直径的钻头，气动切换，切换速度快，而且相邻的孔只要位置合适，可多钻头齐下，一次性打多个孔，这都大大提高了打孔效率，从而提高了整体加工效率。一天8小时正常生产可加工60-70张板材。这款设备是众多做板式家具柜体加工厂家选择的热门机型。

诺承机械木工加工中心是一款用于定制家具生产的多功能数控设备。主要用于橱柜门、木门铣形雕刻；也可用于板式家具生产中板材打垂直孔、开槽、开料。

诺承木工加工中心主轴为大功率自动换刀主轴，并且配有大容量刀库，可装夹多把不同用途的刀具，通过程序控制自动换刀完成不同工序。与普通的定制家具设备相比具有很大的优势！例如：做橱柜门一般需要多把不同形状的成型刀配合完成，一般设备每完成一把刀的工序，需要停下设备将上面的刀拆下，换下一把刀，并且需要重新对刀。这不仅仅是消耗时间，影响加工效率，如果对刀不准确，还会影响加工质量。使用诺承木工加工中心做橱柜门，自动换刀一次完成橱柜门加工所有工序，省去人工换刀，大大提高了加工效率和产品质量。做板式家具开料，刀具是消耗品，一般十元左右的直刀，可以切割密度板20张左右，切割刨花板15张左右，而且板材质量差的有杂质还会增加刀具的消耗量。一般开料机平均每天加工四五十张板材，每天换刀就要三次以上，耽误时间。

使用诺承木工加工中心可以在刀库里放满刀具，需要换刀时，可自动换刀，而刀库里的刀具可两天统一换一次，或者随加工时随更换，这样就提高了加工效率。

而且诺承加工中心的主轴功率比单头开料机的主轴功率要大，在刀具承受范围内，加工速度更快。对于重阻力切割、雕刻，也是得心应手。木工加工中心加排钻数控开料机是在木工加工中心基础上加了一个排钻包。提高了打孔速度，从而提高了整体加工效率。兼具木工加工中心功能全和双工序排钻数控开料机速度快两大优势。是目前数控开料机系列中最高端的一款设备。