

河南高配四工序下料机 湖南全自动开料加工中心

产品名称	河南高配四工序下料机 湖南全自动开料加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

河南高配四工序下料机 湖南全自动开料加工中心 15621867710

产品介绍：

1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力。

2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷**。

专用软件：配置操作简单、功能强大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家

四工序数控开料机作为目前小型家具厂或者刚入家具行业的朋友，首选的一款木工开料机型，四工序数控开料机是机械设备厂家专门根据全屋定制家具所用三合一连接件的特性研发设计的（板式家具连接件需要6mm,8mm,10mm,15mm孔位才可以组装柜体），机器机头结构为悬挂式结构，Z轴装载四工电主轴，每个主轴装一种刀具，在对板材加工时，四个主轴以此解决6mm，8mm,10mm,15mm的孔位，在拉背板槽的时候使用加工6mm孔位钻孔刀具拉槽，在开料切割时用8mm钻孔的刀具去切割下料，实现板式家具的定制生产加工。四工序开料机也分为高配和低配，高配和低配的开料机有什么区别。

高配四工序开料机核心部件 系统：台湾新代 齿条：德国进口 导轨：台湾或者日本H25方轨

驱动：台湾/日本850W以上 减速机：日本/法国 变频器：台湾/德国 台面：双层四分区栅格式真空吸附

主电器件：法国施耐德 气动件：台湾艾德克 床身：Q235方管龙门铣精细加工。

