

定做氧化锆瓷块 aidite

产品名称	定做氧化锆瓷块 aidite
公司名称	秦皇岛爱迪特高技术陶瓷有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:aidite 型号:98*10-25
公司地址	中国 河北 秦皇岛市 秦皇岛市海港区开发区
联系电话	86-0335-3188258

产品详情

品牌 aidite 型号 98*10-25

质优价廉

秦皇岛爱迪特高技术陶瓷有限公司

qinhuangdao aidite high-technical ceramics co.,ltd

氧化锆瓷块加工说明

概述

秦皇岛爱迪特高技术陶瓷有限公司是国内一家集科研、开发、制造于一体的医用氧化锆陶瓷供应商，本公司拥有雄厚的专业技术和完善的质量保证体系。

钇稳定四方晶相的氧化锆材料，具有高强度、高硬度、高稳定性、耐蚀性，适用于牙冠、牙桥，本公司在原料上精挑细选，提高了氧化锆材料的抗老化性。

爱迪特陶瓷公司生产的氧化锆瓷块是由钇稳定四方晶相氧化锆材料制成的。我公司生产各种尺寸的氧化锆瓷块，可以制作各种类型的全瓷义齿。氧化锆材料经过预烧结，可以使用手动研磨仪或cad/cam设备铣削。

适应范围

氧化锆可以制作

圆锥形套筒管

前牙或后牙牙冠

前牙或后牙固定义齿支架（前牙区：最多四个牙齿的缺牙间隙；两侧：最多2个牙齿的缺牙间隙）

种植牙基台，嵌体

供货型号（见产品说明）

组成成分 含量

氧化锆 < 96%

氧化钇 > 4%

氧化钪 > 1%

氧化铝 < 1%

氧化硅 < 0.02%

技术指标

颜色 白色

密度（烧结前） 3.1g/cm³

断裂强度（烧结前） 55mpa

密度（烧结后） 6.05g/cm³

断裂强度（烧结后） 1200mpa

弹性模量（烧结后） 210gpa

维氏硬度（烧结后） hv10 1200

气孔率 0%

化学溶解性 2 . 5ug/cm²

放射性; 10.50 × 10⁻³ bq • g⁻¹

地址：秦皇岛经济技术开发区西环北路12号青龙园区

电话：0335-8587898 传真：0335-8585198

秦皇岛爱迪特高技术陶瓷有限公司

氧化锆瓷块加工要求

外形打磨

这一步骤取决于所选择的加工程序。注意准备事项！

- a.注意车针单位时间内行走的距离，不要太快。
- b.及时更换车针。

工作支架的厚度

在烧结前支架的厚度至少是0.7mm。烧结后也不少于0.4mm。

烧结

在烧结前，把支架上面的打磨时产生的碎屑应清理干净。烧结后支架的大小会有25%的收缩。因此用相匹配的烧结炉（温度可达1600℃）是十分必要的。

烧结程序

开始 室内温度

升温速率 8℃ /min

结束温度 1480℃

保持时间 120min

冷却速率 8℃ /min（可调整）

开炉 300℃

必须要注意的是，加工时要有足够的烧结工作空间，以防变形。必要时（比较大的长桥）要整体烧结，烧结后在切断各个支点。烧结后本材料可以达到所需要的物理性能，如近似于1200mpa的最大强度。

氧化锆材料强度高，如果有断裂情况，基本上都是车削的时候出了问题。

注意事项

对于部分烧结的氧化锆瓷坯的研磨过程中产生碎屑应及时清理，且加工人员应该配戴防尘面具。

贮存

应在5-25℃，干燥环境下存放。

废物处理

残料可如生活垃圾一样处理。

品质保证

我方的加工技术说明，无论是口头的，书面的还是实际操作指导都是基于我们个人的经验，只是把它作为一种基本标准。

联系方式

电话：0335-8587898 传真：0335-8587198

地址：秦皇岛经济技术开发区西环北路12号青龙园区 邮编：066004

地址：秦皇岛经济技术开发区西环北路12号青龙园区

电话：0335-8587898 传真：0335-8585198