

蜂窝纸箱厂 福州蜂窝纸箱 联锦包装

产品名称	蜂窝纸箱厂 福州蜂窝纸箱 联锦包装
公司名称	泉州市联锦包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市洛阳双阳街道万虹路塘西工业区
联系电话	15980010060

产品详情

联锦提倡纸箱纸盒包装行业标新立异低碳环保

纸箱包装分类标准

按纸质不同，有瓦楞纸箱、单层纸板箱等。纸箱常用的有三层、五层，七层使用较少，蜂窝纸箱定做，各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸，面纸有茶板纸、牛皮纸，芯纸用瓦楞纸，各种纸的颜色和手感都不一样，不同厂家生产的纸(颜色、手感)也不一样。不同波纹形状的瓦楞，粘结成的瓦楞纸板的功能也有所不同。即使使用同样质量的面纸和里纸，由于楞形的差异，构成的瓦楞纸板的性能也有一定区别。它们的技术指标和要求见表一。A型楞制成的瓦楞纸板具有较好的缓冲性，富有一定的弹性，C型楞较A型楞次之。但挺度和抗冲击性优于A型楞;B型楞排列密度大，制成的瓦楞纸板表面平整，承压力高，适于印刷;E型楞由于薄而密，更呈现了它的刚强度。

纸箱包装厂家紧跟环保潮流，倡导低碳环保

在我国的包装行业纸箱包装一直占着一席之地，但刚开始并没有人看好，随着人们绿色环保意识的发展，纸箱包装以势不可挡的趋势成为了包装市场的最热门的包装材料，目前纸盒、纸箱、纸袋、纸桶等已成为现代包装工业的重要组成部分，广泛用于食品包装。

多家纸箱包装企业表示，现在整个世界都在倡导低碳环保，作为纸箱包装供应企业，应该从原料开始，到包装的设计、制造，再到产品的使用回收，每个环节都做到减量、节源、高效、无害，实现整条产业链的环保，才能在竞争中立于不败之地。

如何解决纸板压痕不明显，有毛刺？

纸板压痕不明显

1.上下轮之间的间隙太大

上下压线轮之间的间隙太大，压力就不够，由此会造成压力不明显。

解决方法：去调整压线轮之间的间隙。

2.压线胶轮磨损

压线的胶砧磨损，就是变相的整个圆周变小，因此压痕就不明显。

解决方法：把压线的胶砧及时更换，因为胶砧这个地方的磨损是非常快的。

3.纸板强度高或运转速度快，压线轮轴强度不足

因为压线上方纸板，它的瓦楞纸有一定硬度，而压线轮只是一个受力的轮子。如果纸板强度过高，同时加上运转速度过快，那么轮子在压力的作用下，纸板面上压强的停留时间过短，由于纸板的反弹力过大，这样的压线就会压不深。

解决办法：降低运转速度或者克服压线轮抽的强度不足问题。

4.压线轮的压线轮形状不合符合要求

压线轮形状不符的原因是因为压线轮本身出现了问题，比如椭圆了、变形了，这个情形下，在圆周的地方肯定是压不倒，而圆周的地方却已经压过头。

解决办法：更换一下压线轮。

开槽部位上下宽度不同

开槽部位上下宽度不同指的就是开槽刀在面纸与里纸切割时，会出现有宽有窄，有毛刺有裂口现象。

产生的原因主要有三点：

1.开槽刀钝化

开槽刀钝化，会影响上下刀的剪切力，上刀钝化会使得先进入的纸板已经切完，而后面的会留有余地，因此造成上下宽度不同。

解决办法：更换开槽刀

2.使用平口开槽刀

由于平口开槽刀不易扎入纸板，而且还会因为纸板表面的摩擦力，产生滑动。这些滑到会造面纸与里纸在先切进去的窄，后切的地方会宽。同样也会造成不同宽度。

建议：更好齿形开槽刀。齿形开槽刀的好处在于，它会直接扎入纸板，然后整个刃口切割，不会造成裂口现象。

3.开槽刀切入下圆刀过深

开槽刀切入下圆刀过深的话，纸板还未接触到下面刀砧的时候，(上)开槽刀已经扎进去，(下)面的刀垫还

未上来(碰到)，这个时候容易出现裂口现象。

解决办法：调整开槽刀切入下圆刀的切入深度，使它们在接触的时候处于同一个点，这样就会避免出现裂口现象。

破坏者结构成卖点

当前，福州蜂窝纸箱，许多客户要求他们的纸板包装制造商创建破坏商店货架的设计。利用纸板的坚固，可塑品质，制定出零售业独特的结构设计。例如，今年的许多参赛作品包含“弓形”或圆形刻划，以及在其包装的前面创建一个附加的面板。这不仅提供了一种独特的弓形结构元件，在零售时不显单调，还为品牌和图形创造了额外的空间。其他破坏者设计包含曲线和金字塔形状。一些包装也被故意设计成比平均折叠纸盒更高或更宽。

可持续发展成标准

纸的本质是可再生、可回收的。因此，纸板包装行业一直被视为一个可实现可持续发展的行业。多年来，行业也一直在努力通过采用可持续的制造实践(如减少材料，使用清洁能源和从管理森林采购)来推进这一认识。

今天看来，已经达到临界点：2017年纸箱大赛几乎每个参赛作品都以某种方式结合了可持续发展。例如，许多作品的参赛介绍显示，使用来自FSC和SFI认证的森林纸板来制作纸箱。然而，在大多数情况下，这个环保荣誉并没有在包装设计中有披露。这表明可持续发展已经成为纸板包装设计的一个组成部分，不需要特别提及，已经成为衡量标准，成为行业共识。

感官评价同等重要

现如今来看，包装设计不仅要在视觉上吸引消费者，同时还希望将其浸入多感官体验中，从而延展和深化与包装产品品牌的互动。感官评价已经成为了一个关键，今年参与比赛的纸箱作品很多都运用了这一点。在触觉体验方面，蜂窝纸箱厂，柔软的触感涂层是精彩的表现。近100%的化妆品纸箱作品和大约30%的参赛作品都实现了柔软的触感，这给包装带来了丰富的天鹅绒般的感觉。五年前，几乎没有多少产品能做到如此，所有这些参赛作品都可能因为这一优势而获得特别奖。

还有一些参赛作品，蜂窝纸箱包装，将听觉元素融入其设计当中。几个纸箱作品具有打开和重新闭合功能，当消费者关闭包装时可点击。评委们对这一独特功能感到满意，原因有二：首先，由于可听见的点击让消费者保证包裹正常关闭；第二，因为它使纸箱能够兼容平滑和美观两大优势，消费者可以一遍又一遍地打开和关闭包装而不会撕裂它。

融入更多数字技术

上届，PPC公布了数字印刷折叠纸箱在参赛数量上实现了增加。2017年，更多的数字印刷折叠纸箱作品亮相这个赛事，这其中许多纸箱是为希望加速上市和快速周转的较小客户制造的。随着技术变得越来越复杂，越来越多的传统生产企业正在引入数字印刷设备，这可以为客户提供更快的速度和更便捷的灵活性。如果数字印刷参赛作品在未来几年继续以同样的速度增长，PPC甚至可能会为该项赛事引入一个特殊的数字类别。

另一个兴趣点是使用激光切割而不是传统的切割。这种新设备允许生产商在其纸箱中添加非常详细和复杂的切割装饰。在许多情况下，如果不仔细观察，这些切割看起来像印刷的，因为它们看起来非常相近。

蜂窝纸箱厂-福州蜂窝纸箱-联锦包装由泉州市联锦包装材料有限公司提供。泉州市联锦包装材料有限公司

司 (www.qzlianjin.com) 在纸箱这一领域倾注了无限的热忱和热情，联锦包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：石先生。