

气力吸料机 农友机械优质售后 吸送式气力吸料机

产品名称	气力吸料机 农友机械优质售后 吸送式气力吸料机
公司名称	曲阜农友机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙社区
联系电话	15265735939

产品详情

气力吸料机优点

我国经济处于缓慢发展的状况，经济疲软使得节约资源、降低成本成为我国各企业降低成本、完成盈利的必要选择；虽然我国的气力吸料机职业在世界经济疲软的状况下仍有较快的发展速度，但也存在着在产品科技含量低、节能环保效益差等许多问题。面临这样的世界格式，低碳节能市我国气力运送发展的必经之路，也是气力运送的趋势。

气力吸料机的长处：

- 1、运送的管道装备灵活，能使工厂出产的工艺流程愈加合理化。
- 2、运送体系彻底的关闭，气力吸料机，粉尘飞扬少，能完成环保。
- 3、体系里边运动零备件少，对于维修保养来说比较便利，可以完成自动化。
- 4、散装的物料运送的效率高，大大降低了下包装和减少了装卸运送费用。
- 5、能防止被运送的物料受潮，污染损坏使其混入其他的杂物。使其的运送质量大大的提高。
- 6、气力吸料机在运送的过程中可以完成多种的工艺操作的过程，大大节省了人力。
- 7、可以把涣散数点集中的物料送到一处或是由一处送往其他涣散的当地，长距离气力吸料机，愈加便于远距离的操作。

气力吸料机介绍

气力吸料机是利用气流的能量，在密闭管道内沿粉体输送方向输送颗粒状物料，是流态化技术的一种具体应用。输粉机是一种泵型气力输送设备，吸送式气力吸料机，在一定的条件下利用空气流作为承载介质来输送颗粒及粉状物料的一门技术。输粉机属于低压稀相输送类别，采用气源射流原理，利用高速气流的引射作用来输送粉状物料。在这类系统输送过程中，空气密度变化小，系统压损小。风机运行时风量可保持大体不变，在管道阻力增加时，出口压力提高，不易引起管道阻塞。

气力吸料机装置的结构简单，操作方便，全自动气力吸料机，可作水平的、垂直的或倾斜方向的输送，在输送过程中还可同时进行物料的加热、冷却、干燥和气流分级等物理操作或某些化学操作。气力输送-输粉机与机械输送相比具有明显的节能降耗的优势，机械输送能量消耗较大，颗粒易受破损，设备也易受磨蚀。当物料含水量多、有粘附性或在高速运动时产生静电的物料，不宜于进行粉体输送。

气力输送又称气流输送，是利用气流的能量，在密闭管道内沿气流方向输送颗粒状物料，是流态化技术的一种具体应用。气力输送装置的结构简单，操作方便，可作水平的、垂直的或倾斜方向的输送，在输送过程中还可同时进行物料的加热、冷却、干燥和气流分级等物理操作或某些化学操作。与机械输送相比，此法能量消耗较大，颗粒易受破损，设备也易受磨蚀。含水量多、有粘附性或在高速运动时易产生静电的物料，不宜于进气力输送。

正压气力输送系统工作原理：

正压气力输送系统是利用气力压差原理与喷射流技术、流态化技术相结合，充分吸收现代气力输送两相流的理论，经多年运行实践总结，针对粉体气力输送工艺中大量中、近距离要求连续输送的特点而开发的专用设备，应用于火电厂除灰系统、水泥、冶金、化工、码头等系统等行业。气力输送系统中输送泵由扩散室、混合室、活动风管，执行机构等部分组成。低压空气经进风管、混合室、进入扩散室。高速气流通过混合室把喷嘴周围物料气化，出喷嘴进入扩散室的气流在喷嘴与扩散室形成局部负压，把气化物料吸入输料管，被高速气流提升到卸料点。

根据用户提供的输送物料的性质（粒径、比重等）输送距离、爬坡高度、场地情况、生产力、输送方式（连续或间断）等进行设计，选取合适设备，是一种量体裁衣、单台设计、小批量、多品种的非标产品。

气力吸料机-农友机械优质售后-吸送式气力吸料机由曲阜农友机械制造有限公司提供。气力吸料机-农友机械优质售后-吸送式气力吸料机是曲阜农友机械制造有限公司（www.nyjx15265735939.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：林经理。