

无锡订做钨钢加长铣刀价格

产品名称	无锡订做钨钢加长铣刀价格
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	20.00/支
规格参数	品牌:ONMY 型号:钨钢铣刀 产地:江苏
公司地址	常州市新北区西夏墅镇西大街195号2-50
联系电话	18606205012 13456682397

产品详情

非标刀具定制专家：常州昂迈工具有限公司专业加工制造各种[钨钢铣刀](#)、[合金钻头](#)、[非标刀片](#)、[数控刀具](#)，微信公众号（常州昂迈工具）。在这里我们有问必答，刀具选型，刀具定制，刀具使用不再是难题。

众所周知，精细机床如电火花慢走丝、电火花成型机及CNC加工中心等，[订做钨钢加长铣刀](#)机床首要大件床身、立柱及拖板上均装有精度十分高的直线导轨定位，固定直线导轨是两个彼此垂直的两组精加工基准面，俗称侧导轨与平导轨面（见图2），一般两组导轨面长1.1~1.5m，直线度为0.005mm，彼此平行度0.005mm，平面度为0.008mm，外表粗糙度值Ra=0.8~1.6 μm。[订做钨钢加长铣刀](#)加工难度与精度十分高，为保证其精度很多相关公司除选用高精度的作业母机（如大隈、马扎克等高精度龙门铣）外，还在刀具装备上选用进口硬质合金立铣刀或进口可转位立铣刀来切削，这样不只刀具价格昂贵，加工导轨质量有时动摇大，往往还要人工铲刮来修正或上龙门导轨磨床返修；也有企业尝试用国产硬质合金规范螺旋立铣刀加工导轨面，但精度做不到，还常需程序插补来处理，进步作业面精度，有些大中型机床公司直接用CNC龙门导轨磨床进行精磨，这样加工成本更高。因此，[订做钨钢加长铣刀](#)精铣高精度的导轨面就成了不少企业的瓶颈。