鹰潭洗衣厂污水处理设备技术

产品名称	鹰潭洗衣厂污水处理设备技术
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道 团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

鹰潭洗衣厂污水处理设备技术洗衣废水包括洗涤废水、清洗废水和脱水废水。各洗衣废水的水质特点:洗涤废水中含有大量短纤维和洗衣粉泡沫,COD值较高,较浑浊;清洗废水量大,有少量泡沫,所含悬浮物较少,COD值较小,较透明;脱水废水量小,水质略好于清洗废水。污染物分析洗衣废水中的主要污染物来自于洗涤剂。洗涤剂的主要有效成分是表面活性剂和增净剂,另外,还含有漂白剂、荧光增白剂、抗腐蚀剂、泡沫调节剂、酶等辅助成分。洗涤剂中常用的表面活性剂有烷基苯磺酸钠(ABS)和直链烷基苯磺酸钠(LAS),ABS不易生物降解,在环境中存留时间较长。LAS生物降解性有了显着提高,但二者都有苯核,不能完全分解。ABS和LAS都需要磷酸盐作为增净剂。磷酸盐排入水体,是造成富营养化的一个重要原因。此外洗涤剂能使进入水体的石油产品、等疏水有机污染物乳化而分散,洗涤剂污水存在的大量泡沫,及洗涤剂含量达到一定浓度,都给废水处理带来困难。

设计原则严格执行国家现行的环保技术标准、规范,遵守国家和地方环保的有关法律、法规及排放标准;选用先进、合理、可靠的处理工艺,在确保处理排放达标的前提下,做到操作简单、管理方便、占地小、投资省、运行费用低;劳动卫生条件,贯彻安全生产和清洁文明生产的方针;为了提高污水处理站管理水平,设计采用全自动程序控制,减轻操作人员的劳动强度;合理选用优质配件,降低能耗,提高工作效益和使用寿命,降低系统运行成本;在工艺设计时,有较大的灵活性,可调性,以适应水量、水质的周期变化。采用一套(一体化地埋式)污水处理设施,以提高系统的灵活性、可变性、适应性和先进性;考虑到系统的事故应急排放措施;采用污泥前置回流硝解工艺,以降低污泥产生量;因地制宜,合理布局,有效地利用空间和场地。设计范围从污水处理格栅井开始到处理设施的达标排放口为止。污水处理工程的工艺流程,工艺设备选型,工艺设备的结构布置,电气控制说明等设计工作。污水处理工程的碳钢工艺结构,设备的施工、安装、调试等工作。

污水工程的动力配线,由业主将主电源引至污水处理工程的配电控制箱,需方将动力线拉至控制箱,设备2米范围内线缆由我公司负责。不包括污水的收集管网及污水排出界区的外排水管网。洗涤污水特点及来源洗涤废水,主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量细菌、大肠菌群、病毒等有害物质组成,已成为重要的水质污染源。洗涤废水有机物浓度变化较大,浊度较高,BOD/COD比为0.45左右,可生化性较好。洗涤剂的有效成份是表面活性剂和增净剂,此外,还有漂白剂等多种辅助成分。表面活

性剂按其分子构型和基团的类型,可分为阳离子型、阴离子型和非离子型三类。 洗涤污水处理设备设计方案设备简介 一体化洗涤污水处理设备是我公司技术人员针对生活污水的特点并结合国内先进科研成果和数百个工程实践经验设计研发而成。该设备采用了国内外先进的工艺和生产制造技术,材料以碳钢为主,耐腐蚀,使用寿命长达50年,具备工艺成熟稳定、体积小、处理污水效率高、投资小、操作简单等特点。经过该设备处理后的生活类型废水可以达到国家要求的一级排放标准。

同时,我公司承诺以同行业低的价格给客户优质的产品以及服务。废气污染源监测、环境空气移动监测系统、移动式水质自动监测系统、环境应急监测支持系统、便携式VOCs、土壤监测仪等仪器设备,提升全市环境监测监察执法能力。洗涤污水处理设备设计方案工艺设计说明机械格栅:该废水中含有大量的漂浮物和悬浮物,为减少后续单元的负荷,防止提升泵的污堵,本工程设置机械格栅1套,栅隙5mm,截留废水中的大部分的颗粒杂质。调节池:该废水排放水量波动性比较大,为减少后续单元的负荷,保证后续处理单元正常工作,本工程设置调节池一座,确保系统不收废水高峰流量或浓度变化影响,确保后续系统的连续稳定运行。A2/O工艺段:A2/O池包括水解酸化池、缺氧池、接触氧化池,去除有机污染物、氨氮值、总磷等主要依赖于系统中的A2/O生物处理工艺。其中工作原理是在厌氧池微生物可对好氧微生物不能降解的一些有机物进行降解或部分降解;因此,对于某些含有难降解有机物的废水,利用厌氧工艺进行处理可以获得更好的处理效果,或者可以利用厌氧工艺作为预处理工艺,可以提高废水的可生化性,提高后续好氧处理工艺的处理效果,在缺氧池,反硝化菌利用有机碳作为电子供体,将回流混合液中硝酸盐氮转化为N2,还利用部分有机碳源和NH3-N合成新的细胞物质,最终消除氮的富营养化污染。

在接触氧化池,由于有机物浓度已大幅度降低,但仍有一定量的有机物及较高的NH3-N存在。为了使有机物得到进一步氧化分解,同时在碳化作用趋于完成情况下硝化作用能顺利进行,在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池是主要存在好氧微生物及处氧型细菌(硝化菌)。其中好氧微生物将有机物分解成CO2和H2O;自养型细菌(硝化菌)利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO2作为营养源,将污水中的氨氮转化成亚硝酸盐与硝酸盐,硝化反应的机理为:首先由亚硝酸菌参与的将NH4+-N转化为亚硝酸盐(NO2-N);其次由硝酸菌参与的将NO2-N转化为硝酸盐(NO3-N)。其中亚硝酸菌有亚硝酸单胞菌属、硝酸螺菌属和硝酸球菌属等。

亚硝酸菌和硝酸菌都是化能自养菌,他们利用CO2、CO32 - 和HCO3 - 等作为碳源,通过与NH3/NH4+或NO2的氧化还原反应获得能量。硝化反应过程需在好氧条件下进行,并以氧作为电子受体。为提高本系统的处理效率,本系统中增设生物填料,淹没在废水中的填料上长满生物膜,废水在与生物膜的接触过程中,水中的有机物被微生物吸收,氧化分解和转化为新的生物膜。从填料上脱落的生物膜,随水流到二沉池,通过沉淀与水分离。生物接触氧化池降解了水中大部分的有机物与氨氮。二沉池:对从接触氧化池出水进行静置分离,达标的产水进入清水池,二沉池污泥部分回流至厌氧池,部分排入污泥池(污泥回流比设计为50%,污泥排放量及排放频率根据实际脱磷效果确定)。6、消毒池:收集二沉池产水并投加氯。污泥池:用于二沉池污泥的储存。

机械过滤器:进一步去除SS。洗涤废水处理方法:好氧工艺的选择:鉴于UASB是厌氧水处理工艺,厌氧进程已进行到甲烷化阶段,为进一步降解有机物,在UASB后续工艺采用常规活性污泥法。洗涤污水处理设备设计方案鉴于进水水质的高浓度特性,在常规活性污泥法后加生物接触氧化工艺。洗涤废水处理方法:常规活性污泥法,活性污泥法是水体自静的人工强化,是微生物群体在曝气池内呈悬浮状态并使和污水接触而使之净化的方法。活性污泥法设计施工简洁,数据理论发展完善,并具有很广泛的应用范围。工程实践证明活性污泥法工艺设置在UASB之后能起到很好的处理效果。洗涤废水处理方法:生物接触氧化工艺:在好氧工艺中近年来发展较快并且取得重大技术突破的是生物膜法。生物膜法具有较大的表面积,能够大量吸附废水中的有机物而且具有很强的氧化能力,在有机物被分解的同时微生物的机体则不断增长和繁殖,洗涤污水处理设备设计方案也就增加了生物摸的数量。

随着微生物的死亡,生物膜将自动脱落,随着废水流出池外。生物膜法中有一种重要的高效工艺:生物接触氧化池。伴随我国城市居住人口总量的迅猛以及工农业生产的快速发展,令排放污水总量不断、并呈现出较为严重的水体污染现象,该问题在各地均有所涉及。由此不难看出!我国为水资源污染问题较为严重的区域。再加上污水处理工作产业发展起步相对较晚,同时提速较为!应用处理技术较为滞后。

在应用一体化污水处理工艺与装置前期、我国处理污水技术手段水平仍旧较低。 面对生活污水问题逐步 严峻的现状、处理污水市场逐步实现了飞速发展,为符合我国该行业领域的需要、促进一体化污水处理 工艺与装置诞生。

自引入一体化污水处理进行生活污水处理以来,我国生活污水的污染水资源问题了明显的。 由整体层面来讲,我国处理污水正面临着时代变革。从规模较、水平不高、种类单一、无法符合需求的状况发展形成了具备一定规模、技术水平、不断进步、各类处理工艺逐步更新,装置有效的全新局面、不断国民经济建设发展的需要、在处理污水装置投入应用以来、我国处理污水的工作需要逐步拜托对行业市场技术的依赖性、实现处理污水工艺与装置的真正自给。同时由于大中型污水处理厂的规模效应,大型化长期以来一直是污水处理的发展方向。近年来,由于大中型污水处理厂投资大,大,需要配套建设庞大的污水收集管网等缺点,中型污水处理工艺开始成为污水处理工艺的主要发展方向。污水的处理正在从集中化走向分散化,从大规模集中式向中规模分散式的转变川。

"以大型为主,中型互补"的布局符合我国国情和发展形势,也为一体化污水处理设备的应用和发展提供了新的契机。污水处理设备价格——工艺流程说明:调节池由于来水标高低,无法直接流入地埋式污水处理设备,在生化一体化设备前集水池一个。集水池内装有两台潜水泵,将集水池内的废水至一体化污水处理设备。(本污水处理站调节池的标高超过一体化污水处理设备,没有设备调节池泵,调节池污水自流一体化污水处理设备。生物氧化池(包括一氧池及二氧池)在生物氧化池中,通过水下曝气机对污水中不断供氧,利用好氧微生物来氧化有机物,使污水中的COD、BOD大大,后达到排放。沉淀池经过生化后的污水沉淀池,污水中的悬浮物部分沉降于池底,澄清的污水从沉淀池另一端的溢流堰。沉淀池积累的污泥通过污泥泵回氧化池。

池接收来自沉淀池的溢流水。池内投加次溶液,杀灭处理后水中残存的大肠杆菌等有毒有害微生物,保证。次加药装置次加药装置由计量泵及加药桶组成,加药桶内盛装有次液。计量泵连续均匀将液投加至池。洗涤污水处理设备厂家新闻生活污水处理设备的设计主要是针对生活污水和与之类似的工业有机污水的处理,其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术-接触氧化法,水质参数按一般生活水质,进水BOD200mg/1,出水BOD200mg/1指标设计,总共有六部分组成:调节池;接触氧化池;二沉池;消毒装置;污泥处理机;风机,以下我们进行洗涤污水处理设备的各个单元的详细说明:初沉池:初沉池为竖流式沉淀池,污水在深沉池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒,让大颗粒污泥沉淀下来,降低后续生化处理的负荷,沉淀的污泥通过污泥管道提升至调节池,实现再一次循环的处理;接触氧化池:初沉后水自流至接触池进行生化处理,接触池分三级,总停留时间为1小时以上,其中加强型设备接触氧化时间可达6小时,填料为新颖填料,易结膜,不堵塞。

鹰潭洗衣厂污水处理设备技术填料比表面积为160m2/m3,接触池气水比在12:1左右;二沉池:生化后污水流到二沉池,二沉池为二只竖流式沉淀池,它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升至污泥装置;消毒池装置:消毒池按规范:"TJ14-74"标准为30分钟,若是医院污水,消毒池可增加停留时间至1-1.5小时,采用固体氯片接触溶解的消毒方式。消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量,达到多出水多加药,少出水少加药的目的。其它消毒装置可另行配制;污泥装置:污泥池清液回流至热交换氧化池内进行再处理,消化后剩余污泥很少,一般1-2年清理一次,清理方法采用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部,进行抽吸外运即可。也可以通过循环处理掉;风机:风机设在消毒的上方,进口采用双层隔音,进风口有消声器、风机过滤器,因此运行时无噪音;

单台风机运行寿命30000小时左右。洗涤污水处理设备厂家新闻产品特点,设备可全埋、半埋、或者放置于地表以上,可不按标准形式排列并根据地形需要设计。埋设于地表以下,设备上面的地表可作为绿化或其他用地,不需要建房及采暖、保温。二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化。生化池采用生物接触氧化法该地埋式生活污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气,另配有土壤脱臭措施。整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统,运行安全可靠。设备所有管道采用PVC管或不锈钢管,管道间连接用PVC粘结剂粘结或不锈钢焊接,填料采用悬浮型生物填料作生物载体,生物量大、易挂膜、不结球、不堵塞。洗涤废水处理方法:好氧工艺的选择:鉴于UASB是厌氧水处理工艺,厌氧进程已进行到甲烷化阶段,为进一步降解有机物,在UASB后续工艺采用常规活性污泥法

鉴于进水水质的高浓度特性,在常规活性污泥法后加生物接触氧化工艺。洗涤废水处理方法:常规活性污泥法:活性污泥法是水体自静的人工强化,是微生物群体在曝气池内呈悬浮状态并使和污水接触而使之净化的方法。活性污泥法设计施工简洁,数据理论发展完善,并具有很广泛的应用范围。工程实践证明活性污泥法工艺设置在UASB之后能起到很好的处理效果。洗涤废水处理方法:生物接触氧化工艺:在好氧工艺中近年来发展较快并且取得重大技术突破的是生物膜法。生物膜法具有较大的表面积,能够大量吸附废水中的有机物而且具有很强的氧化能力,在有机物被分解的同时微生物的机体则不断增长和繁殖,也就增加了生物摸的数量。随着微生物的死亡,生物膜将自动脱落,随着废水流出池外。生物膜法中有一种重要的高效工艺:生物接触氧化池。

生物接触氧化法也称淹没式生物滤池,其工艺过程是在反应器内设置填料,经过充氧的废水与长满生物膜的填料相接触,在生物膜的作用下废水得到净化。生物接触氧化法具有以下特点:A:兼有活性污泥法的特点,反应器有大量丝状菌的存在;B:体积负荷高一般是活性污泥法的2-8倍;C:出水水质好而稳定,BOD5可达到20mg/L以下;D:动力消耗低,一般能节能30%左右;E:污泥产量低。综合以上分析结合该工程实际情况决定采用两段好氧工艺第一采用活性污泥法,第二个氧化段采用生物接触氧化法。洗涤污水处理设备厂家新闻洗涤废水处理方法:深度处理工艺由于本工程废水属于高浓度废水,出水要求达到回用标准,必须进行深度处理。采用一般的过滤吸附不能达到出水要求,必须进行反渗透处理,处理后出水可以达到生产用水标准,部分回用,多余排放。

深度处理工艺包括:二氧化氯发生器消毒、多介质过滤、活性炭过滤、精密过滤器。工艺介绍对洗涤污水处理的二级生化处理工艺有:活性污泥法、生物接触氧化法、曝气生物滤池法、生物膜法、CASS法等。医疗污水如何处理的效果更佳,需要根据处理目标选择不同的处理工艺,下面我们介绍几种不同的处理工艺:格栅井污水中含有大量较大的悬浮物和漂浮物,格栅的作用是截留并去除上述物质,对水泵和后续处理单元起保护作用。鹰潭洗衣厂污水处理设备技术