

外圆磨 东盛联外圆磨 江苏二手外圆磨

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 外圆磨 东盛联外圆磨 江苏二手外圆磨 |
| 公司名称 | 深圳市宝安区福永东盛联机械经营部 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区福永街道怀德社区怀德机械城A栋7号铺 |
| 联系电话 | 13652559565 |

产品详情

顶心磨，二手顶心磨，广西顶心磨，江苏二手外圆磨，东盛联顶心磨

数控进口外圆磨床具有高精度高效率高刚性高模块化程度且通用性强等特点，适用于汽车、航空、空压机、轴承等行业相关零件的批量加工。主要是按加工要求预先编制程序，由控制系统发出数值信息指令进行加工。

主要由工作台、床身、砂轮架、头架、尾架等部件组成，接下来主要介绍它们各自的功能特点。

1、端面量仪与径向量仪。数控外圆磨床有径向量仪时，宁夏二手外圆磨，测定值自动输入数控系统，数控系统发讯，使X向伺服电机转动，带动滚珠丝杠到达给定的位置，使磨削工件的尺寸稳定地达到所要求位置，批量磨削工件尺寸分散度小于0.003mm。

2、数控箱与电柜。有数控操作箱，上有LCD显示、机床操作按钮、1um级波段补偿开关、手摇脉冲发生器等。

3、床身与工作台。床身采用大圆孔、形筋板，经长期使用，外圆磨，机床动刚度、静刚度均好。工作台上、下台面可以磨削圆锥面。床身与工作台的导轨采用贴塑导轨，摩擦系数小。工作台由伺服电机直接带动滚珠丝杠移动，运动平稳可靠。

4、头架。头架拨盘的旋转，由电机变频调速带动皮带轮，拨盘转动，拨盘转速为40-500r/min分段无极变速，以适应不同直径、不同材料、不同要求工件的磨削。

5、砂轮架。砂轮线速度为小于35m/s，磨削效率高，磨头轴承为大包角三块瓦动轴承，回转精度高。砂

轮架运动(X向)由伺服电机、滚珠丝杠直接拖动，小分辨率为0.0005mm。

东盛联机械成立于1998年，是深圳市主要二手设备贸易商之一。公司专业经营进口外圆磨、无心磨、内圆磨、滚丝机等专用设备，以及一系列通用设备、模房设备。公司以客户要求和产品为核心，可根据客户要求对设备进行改装以及配件加装，以满足客户的要求以及精度。我们愿与新老客户共创美好未来。欢迎各单位及个人来电咨询洽谈！

外圆磨，二手外圆磨，湖南外圆磨，东盛联外圆磨

数控磨床在运行的过程中对部件功能要求是非常高的，首先要求比较高的主轴转速以及功率，其次要求数控磨床的工作台具有比较高的运动加速度以及进给速度。

数控磨床在运行时其主轴的高速化要求其主轴具有足够的刚度，这样设备才会有良好的回转精度以及热稳定性能，设备的运行非常可靠且功耗低使用寿命长，高速的主轴轴承可以采用陶瓷滚动轴承等。

数控磨床的高速数控磨床的进给系统，是主要评价超高速以及高速的数控磨床性能的主要指标，现在的机床设备普遍采用可直线伺服电动机直接驱动技术，这样可以避免传统的滚珠丝杠传动的反向间隙。

数控磨床在加工的过程中首先需要选择其适合自己工件的加工精度，要是我们加工的工件主要是以丝为单位，那么我们选择一个 μ 级的数控磨床，这样就会出现很大的浪费，所以设备在选择的过程中，需要选择合适自己的。

一个质量比较好的数控磨床必须要有良好的加工稳定性，要是其稳定性能不好，其工件加工超差，这样设备加工的废品率就会大大增加，这样就会直接导致其产品的加工成本大大提高。

数控磨床的加工效率高，这样在一定程度上可以有效的降低其成本，在相同的时间内加工的工件数量越多其品质就会越好，这样就会在无形之中降低了加工成本，所以在选择的时候一定要看设备的加工效率。

东盛联机械成立于1998年，是深圳市主要二手设备贸易商之一。公司专业经营进口外圆磨、无心磨、内圆磨、滚丝机等专用设备，以及一系列通用设备、模房设备。公司以客户要求和产品为核心，可根据客户要求对设备进行改装以及配件加装，以满足客户的要求以及精度。我们愿与新老客户共创美好未来

。欢迎各单位及个人来电咨询洽谈！

数控进口外圆磨床在使用前都需要调整下，那么我们该如何正确的使用和调整呢？

数控进口外圆磨床的使用与调整：

1、床身的使用与调整

床身是一个箱形结构的铸件。床身前部作油池用。电气设备置于床身的后右部，油泵装置装在床身后部的壁上。

2、工作台的使用与调整

工作台主要由上台面和下台面组成。放松上台面两压板的内六角螺钉，转动调整把手，上台面可在规定范围内回转，用以调整工件的锥度。在上台面转到所需的角度后，要将两压板的内六角螺钉扳紧，才可以磨削。右压板上的标牌有两种刻度标示，一种表示锥度，一种表示比例。当上台面转动大于6度时，砂轮架必须相应转一定角度，以免尾架和砂轮架碰撞。

3、砂轮架的使用与调整

3.1、砂轮架概述

砂轮架装有外圆磨削用的砂轮主轴，其轴承为三块瓦式动轴承。砂轮架的前进、后退和速度，由系统控制，通过伺服电机、滚珠丝杠直接带动。

砂轮架能回转，回转的角度可从刻度牌上读出。

东盛联机械成立于1998年，浙江二手外圆磨，是深圳市主要二手设备贸易商之一。公司专业经营进口外圆磨、无心磨、内圆磨、滚丝机等专用设备，以及一系列通用设备、模房设备。公司以客户要求和产品为核心，可根据客户要求对设备进行改装以及配件加装，以满足客户的要求以及精度。我们愿与新老客户共创美好未来。欢迎各单位及个人来电咨询洽谈！

外圆磨-东盛联外圆磨-江苏二手外圆磨由深圳市宝安区福永东盛联机械经营部提供。外圆磨-东盛联外圆磨-江苏二手外圆磨是深圳市宝安区福永东盛联机械经营部（dslcncom.cw618.4everdns.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：金先生。