

# 厂家直供厂价螺旋式声测管

产品名称	厂家直供厂价螺旋式声测管
公司名称	沧州市万名钢管有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市运河区新华西路北侧宏宇城
联系电话	19898970002

## 产品详情

### 螺旋式声测管产品特点

一、简易连接，利用螺丝螺母活格连接，不需工地以外的准备工作、不需任何设备、简便快捷（比统的方法快5倍）、容易固定于钢筋笼架、不受 劣天气的影响。

二、施工方便快捷，为南测管连接方式中最快捷的一种，其中50x1.2MM规格声测管

三、专业设计、出厂前100%质量监控、工地检测方便。

四、节省成本、节省准备时间，不需技工、节省损耗（可根据客户要求订做不同型号的短管）、不受

五、快捷、可随时提供标准管，24小时内进入工地，安全、不需在工地进行焊接工作。

### 螺旋式声测管施工工艺

本检测管以可靠便利为原则，采用制作钢筋时先拼接，挂装，后下钢筋时两连接定位，与钢筋安装进先在底笼焊接定位，上部采用铁丝捆扎，每2-3米捆扎一道。确保检测管重直定位，利于桩基检测，并防止混凝土导管碰撞。

#### 一、检测管定长

检测管长度以钢筋笼长度为准，底管应稍长于钢筋底笼20-30厘米，

#### 二、检测管底笼安装

检测管底管配有活动夹箍一个，按实际施工情况定位，再焊接到钢筋笼上，以固定住检测管，防止上浮和转动，

### 三、检测管中笼安装

钢筋笼成型后再安装检测管中接管，检测管上点以U型钢筋活络定位，上下可以滑动，插口一端用S型钢筋挂构定位，待钢筋笼安装时、取下S型挂钩，把检测管滑下，插入底管，然后用版手拧紧螺母固定，中间每隔2-3米用铁丝捆扎，以此类推，