

# 山东鲁磁直销X11矩形磨床电磁吸盘

产品名称	山东鲁磁直销X11矩形磨床电磁吸盘
公司名称	山东鲁磁工业有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:山东鲁磁 型号:X11 台面尺寸:200*560 ( mm )
公司地址	山东省聊城市临清市经济开发区东二环路中段
联系电话	18663002066

## 产品详情

山东鲁磁直销X11矩形磨床电磁吸盘

产品介绍：

(一)矩形普通电磁吸盘，用以吸持导磁性材料进行中等强度磨削加工吸力大于110N每平方厘米。

(二)普通矩形电磁吸盘，是卧轴矩台平面磨床的磁力工作台，用以吸附各类铁磁工件，实现工件的磨削定位。

(三)普通矩形电磁吸盘吸力均匀，定位可靠，操作方便，可直接安装在平面磨上配套使用。

产品优势：

安全强劲，本系列专用电磁吸盘吸力均匀，吸力可达100N/cm<sup>2</sup>，操作方便，定位可靠；操作方便，本系列电磁吸盘的用途是用以吸持导磁性材料从而实现工件定的磨削加工定位；方便快捷，磨刀机专用电磁吸盘可通过机床充退磁控制器方便的进行充退磁，提高生产效率80%；量身订制，由于技术不断进步，参数在改变，专业的技术团队为您量身订制属于您的产品。

1、设计独特适用于各种磨削加工

2、安全吸附，吸力均匀，加工精度高，吸盘主要是依靠强磁吸力吸附在物料表面，可以完成对板材，型材等表面无损伤加工

3、应用广泛可用于平面磨床，工具磨床，电火花机

4、提高效率提高磨削加工效率80%以上

## 5、精选材料，确保质量

### 应用领域：

- 1、用于平面磨床、工具磨床装夹普通工件，铣床，加工中央等装夹较大的工件进行中等规范的铣削等行业。
- 2、电磁吸盘吸力大，使用安全可靠，对机械不宜装夹的导磁工件定位非常方便，和各种铣床、刨床配套使用。

### 选型注意事项：

- 1、关掉电磁吸盘的电源后，套围和电磁吸盘上仍会保留一部分磁性，叫剩磁，因此工件不易取下，这时不能强制性去下，只要将开关转到退磁位置即改变线圈中电流方向，消退磁性就能轻而易举的取下了。
- 2、从电磁吸盘上取下底面积较大的工件时，由于剩磁以及光滑表面间黏附力较大，不容易将工件取下来。这时先用木棒、铜棒将其扳松后再取下，而不能用力从电磁吸盘上将套困硬拖下来，否则会将吸盘台面拉毛。
- 3、操作者一天工作结束后，应将吸盘台面擦干净。否则冷却液经过工作台板上的细小缝隙流入盘体内部，使线圈受潮损坏。
- 4、工件装夹时，工件定位表面盖住隔磁层条数尽可能多，以充分利用磁性吸力。小而薄的工件应放在隔磁层中间，避免因吸力不足造成事故。