

# 泉州洗衣厂污水处理设备型号

产品名称	泉州洗衣厂污水处理设备型号
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

## 产品详情

### 泉州洗衣厂污水处理设备型号

排放洗涤行业废水排放主要有两种一种是城镇中的洗涤厂废水排放到城镇污水处理厂(市政管网下水道),另一种是郊区或乡村直接排放到河流、大地。在没有低成本地下井水使用的情况下,建议处理到回

用可以在达到**环保**

要求的情况下大大节省企业运行成本。根据地域及接纳水体不同排放应优先达到相关的排放其次达到当地

**环保**

部门要求《影响评估报告书》。污水成分宾馆的床单、被罩、毛巾、地毯等布草的洗涤污水主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量、大肠菌群、等有毒、害组成,已成为重要的水质污染源。洗涤污水有机物浓度变化较大,浊度较高,BOD/COD比为0.左右,可生化性。

洗涤剂的有效成份是表面活性剂和增净剂,此外,还有漂白剂等多种辅助成分。表面活性剂按其分子构型和基团的类型,可分为阳离子型、阴离子型和非离子型三类。后两种在工业和生活中大量使用。处理工艺我国洗涤行业现状比较混乱,为了在价格、洗涤、洗涤速度上有优势,许多企业所用的洗涤剂不符合相关要求,大量的漂白剂,甚至含有强酸、强碱,为节约成本,有些洗衣厂使用低价购进的化工原料自行配置洗涤剂,有些配置比例并不得当,如果不经合理的投水,可能会残留,对人的皮肤是有危害的。由于各洗衣厂的工艺和洗涤剂的不同,水质成分也不相同,加大了废水处理的难度。如使用高规格的处理工艺,虽然可以处理达标,但却大大了建设污水处理厂的费用。建议先检验水质,根据实际水质、水量定制污水处理工艺。

污水经汇集管道汇集后,经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池。调节池设一级潜污泵两台,将污水入混凝沉淀池,废水在该池内经过与药剂混合反应,去除泡沫,悬浮物,然后沉淀,上清液水解酸化池,通过厌氧和兼氧微生物的作用,将大分子的污染物转化或降解成小分子的,难生物降解的有机物转化为易生物降解的有机物,以废水的可生化性能。水解酸化池的自流入生物池,通过好氧微生物的作用,将废水中的污染物分解、转化为H<sub>2</sub>O、CO<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub>等,大幅度去除废水中COD、BOD。氧化池MBR

膜超滤进行泥水分离，后各项污染指标达到规定的排放。洗衣废水经过上述处理后可重新进行回用，去除硬度后，还有利于洗涤剂的用量，而且衣物更易清洗干净。整个也维持着良性循环的状态。

各处理单元介绍格栅污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池，格栅为碳钢防腐结构，为了节省投资，小型污水处理厂建议使用平板格栅。大型污水处理厂使用回转机械格栅。调节池废水的水量和水质随时间的变化幅度较大，为了保证后续处理构筑物或设备的正常运行，需对废水的水量和水质进行调节，保证后续处理构筑物能连续运行是均质和均量。水解酸化反应经过水量水质调节后的废水在本单元中进行水解和酸化反应，其目的是将大分子量的蛋白质等有机污染物分解成分子量较小的有机物，以利于下一级单元的耗氧生化处理。同时，将经过耗氧处理后的混合液回流至本处理单元，进行反硝化，以有效的去除水中的氨氮。

好氧氧化反应废水处理的主要工艺单元。超高0.5米，稳水层0.5米，底部构造层0.5米，填料容积负荷 $N_v=1.5[\text{kgBOD}_5/(\text{m}^3\cdot\text{d})]$ 。在氧化池内设置1.5m的填料层，料层内悬挂填料，填料为水处理微生物提供赖以生存的场所，加设填料层，无疑增大了构筑物的处理体积，使好氧处理的效率得以大大，使用罗茨鼓风机为氧化池内的好氧微生物充氧。MBR膜分离反应器以膜组件取代生物处理技术末端二沉池，在生物反应器中保持高活性污泥浓度，生物处理有机负荷，从而污水处理设施面积，并通过保持低污泥负荷剩余污泥量。主要利用沉浸于好氧生物池内之膜分离设备截留槽内的活性污泥与大分子有机物。

泉州洗衣厂污水处理设备型号膜生物反应器内活性污泥（MLSS）浓度可至8000~10,000mg/L，甚至更高；污泥龄（SRT）可至30天以上。膜生物反应器因其有效的截留作用，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。二氧化氯对饮用水的净化是净化饮用水的一种十分有效的净水剂，其中包括良好的除臭与脱色能力、低浓度下高效和杀能力。二氧化氯用于水，在其浓度为0.5~1mg/L时，1分钟内能将水中99%的杀灭，效果为氯的10倍，次的2倍，病能力也比氯高3倍，比臭氧高1.9倍。二氧化氯还有快速，pH范围广（6-10），不受水硬度和盐份多少的影响，能维持长时间的作用，能高效率地消灭原生动物、孢子、霉菌、水藻和生物膜，不生成氯代酚和三卤，能将许多有机化合物氧化，从而水的毒性和诱变性质等多种特点。

设计原则遵守及地方有关环保法律法规和技术政策；采用成熟的工艺技术及设备，充分发挥其优势，设计要求，确保运行；在设计中贯彻节能的原则，大限度废水的处理成本和运转费用，实现资源化利用，争取大的经济效益；充分考虑工程操作的方便，劳动强度；采取必要措施，尽量影响，避免二次污染；合理工程造价和运行费用，工程效益，同时大限度地的可靠性；设备特点构筑物数量少、造价低、节省土建费用结构简单，组合式构造，利于废水处理厂的扩建和改造处理快捷，处理后水质好，设备可埋于地表以下，不表面积，运行费用低廉，全自动运行无需专人看守，洗涤废水性质及处理模式概述酒店宾馆的床单、被罩、毛巾、地毯等布草的洗涤污水主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量细菌、大肠菌群、病毒等有毒、害物质组成，已成为重要的水质源。洗涤污水有机物浓度变化较大，浊度较高，BOD/COD比为0.45左右，可生化性较好。

洗涤剂的有效成份是表面活性剂和增净剂，此外，还有漂白剂等多种辅助成分。表面活性剂按其分子构型和基团的类型，可分为阳离子型、阴离子型和非离子型三类。后两种在工业和生活中大量使用。目前水洗厂洗涤污水处理分为一级、二级、三级处理，主要按处理程度来划分，三级处理主要目的是去掉水洗厂洗涤废水中一些悬浮物，和一些较大固体物质，一般三级处理属于物理处理法，处理后的水洗厂洗涤污水还达不到水洗厂洗涤污水处理要求，水洗厂洗涤污水内COD、BOD并不能得到有效去除，二级处理一般为采用化学法去除水中得一些溶解状态得污染物和胶状、油态物质，这种水洗厂洗涤污水一般可以达到二类水的排放标准。

一级处理是进一步处理水洗厂洗涤废水内有机物质，同时对水洗厂洗涤污水内氮磷进行有效的去除，此时的水洗厂洗涤废水可达到中水回用标准，水洗厂洗涤废水可以用来绿化、养鱼、冲洗地面等。水洗厂洗涤污水处理设备厂家工艺介绍：洗涤污水处理设备榜首阶段：A、配料：在调度池中进行。按原污水稀释水=1 3的份额进行制作料液，即原污水30 m<sup>3</sup>，参加稀释水90 m<sup>3</sup>。依据情况可恰当参加必定量的养分源（粪便水）。翻开调度池空气阀，使调度池曝气拌和均匀。监测该水质方针（CODCr、PH、水温、SS）。B、强制驯化完结后，中止曝气，静沉记载，依据固液别离情况决议静沉时刻（一般为0.5---1.

0小时)，记载静沉时刻。C、排出上清液约40---50m<sup>3</sup>。取上清液100ml放入锥形瓶中，以备监测COD值所用。D、进料作业：将配好的料液以10m<sup>3</sup>/h的流量参加SBR反响器，进料量为50m<sup>3</sup>/池，两个池子替换作业。泉州洗衣厂污水处理设备型号