

GZZS-159C 阀口型无尘包装机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | GZZS-159C 阀口型无尘包装机 |
| 公司名称 | 广州众盛自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市花都区新华街新华工业园 |
| 联系电话 | 86-020-36869355 18102251339 |

产品详情

GZZS-159C 阀口型无尘包装机主要针对堆积体积大、流动性好、含气体的粉体。适用范围：活性碳酸钙、超细硅微粉、轻质硬脂酸盐粉体、沉淀硫酸钡、透明粉、高岭土、钴粉、二氧化锰、碳酸锂、石墨烯、白炭黑等粉体。有效解决称重、封口、粉尘、气体、劳动强度等问题。最大限度地抽出粉体中气体，实现粉、气分离。使含气量大的粉体完成一次性封装。

在不影响使用性能和功能需要的前提下,可根据贵单位的生产环境和物料特性及设备管理的需要,提供包括中央控制管理、不同外型尺寸设计、不同技术参数设定等在内的技术开发、设计、制造服务。

功能特点：

- . 设备采用螺旋送料方式，人工套袋，全自动化定量包装
- . 粉体采用自动称重、定量包装，重量参数可修改
- . 采用大、中、小给料方式，提高工作速度，保证精度
- . 根据生产需要，可调整包装速度、计量精度、称重托袋板的高度
- . 变频器、传感器、仪表等的自动保护功能
- . 粉尘全封闭技术、整体外形采用全封闭防尘结构
- . 独立的抽气系统，解决粉体包装过程中的气体问题
- . 除尘系统，严格控制粉尘飞扬，以减少物料的浪费对环境造成污染

技术参数：

| | | |
|------|-----------------|--|
| 型 号 | GZZS-159C | |
| 包装重量 | 5—100Kg | |
| 显示分度 | 0.005 ~0.01 kg | |
| 包装速度 | 2—3吨/小时 | |
| 计量精度 | 0.2%—0.3% | |
| 工作环境 | 温度：-20~+40 | |
| | 湿度： 90% | |
| 工作电压 | AC380V 50Hz 三相 | |
| 工作气压 | 0.3~0.8 Mpa | |
| 电机功率 | 4KW | |
| 外形尺寸 | 1600x750x2000mm | |
| | (高度可定制) | |
| 设备重量 | 550kg | |