

铸石管 耐磨损耐腐蚀 60吨/天

产品名称	铸石管 耐磨损耐腐蚀 60吨/天
公司名称	蓬莱华安铸石管件有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:DN80mm-DN800mm 用途:耐磨损耐腐蚀 生产能力:60吨/天
公司地址	山东省蓬莱市南王工业园珠江路北
联系电话	0535-5726588 13854583331

产品详情

型号	DN80mm-DN800mm	用途	耐磨损耐腐蚀
生产能力	60吨/天		

一、铸石简介

铸石是一种经加工而成的硅酸盐结晶材料，采用天然岩石（玄武岩、辉绿岩等基性岩以及页岩）或工业废渣为主要原料，经配料、熔融、浇注、热处理等工序制成的晶体排列规整、质地坚硬、细腻的非金属工业材料。玄武岩属基性喷出岩的一种。矿物成分相当于其深成岩—辉长岩。其肉眼可见之斑晶有辉石、橄榄石、基性斜长石等，其余多为肉眼不可见的其质微晶和玻璃质组成。玄武岩一般呈灰墨色，细粒致密状，往往具气孔状和杏仁状构造及六方柱状节理。近代喷出的玄武岩可形成流动状、枕状等特异的堆积，有大小不等的气孔，管道等自然景观。大的种类有拉斑玄武岩、高铝玄武岩和碱性玄武岩等。玄武岩是用以制成铸石的主要材料。我国从50年代开始研究铸石，56年正式投入生产。之后历经起伏曲折的发展过程，现在已步入生产质量稳定，应用技术非常成熟的阶段。

蓬莱玄武岩铸石采用国内仅有的单一原料、低温熔化、快速结晶的工艺进行生产。

单一原料：即原料中不添加任何辅助材料即可结晶成型，保证产品内在质量的统一性和连续性。

低温熔化：熔化温度低于其他原料的铸石，节约了能源，保护了环境，降低了成本。

快速结晶：成型的过程中即可结晶，不需要在结晶窑炉中单独结晶，减少工序，减少能源消耗。加快生产速度。

二、理化性能

玄武岩铸石的理化性能

序号	项目	性能指标
1	密度	3g/cm ³
2	抗压强度	686mpa
3	抗折强度	60mpa
4	抗冲击强度	1.76kj/m ²
5	耐磨度	0.07g/cm ²
6	韦氏硬度	720kg/mm ²
7	弹性模量（室温）	1.67 × 10 ⁵ mpa
8	膨胀系数（室温至60℃）	8.92 × 10 ⁻⁶
	耐化学腐蚀	
9	95%-98%h ₂ so ₄	98%
10	20% h ₂ so ₄	94%
11	20%naoh	98%
12	水力磨阻试验结果	过水面光滑。雷诺数在2 × 10 ⁵ -1.5 × 10 ⁶ 围内时，清水沿程阻力.0165-0.0183之间，铸石复合管当量粗糙度为0.085mm.
13	热冲击性能试验结果	铸石复合管在400℃ 恒温或者有温度骤变条变的条件下铸石管可靠性完全能够保证

三、化学成分

玄武岩铸石管化学成分含量表（重量比%）

sio ₂	al ₂ o ₃	fe ₂ o ₃	tio ₂	cao	mgo	k ₂ o	na ₂ o	feo	p ₂ o ₅
43.13-	12.50-	8.64-	2.02-	9.05-	8.65-	1.40-	4.62-	4.82-	1.10-
44.12	13.52	9.50	2.62	10.22	10.47	1.75	5.28	6.25	1.38

四、使用寿命

非极端工矿条件下，铸石系列产品的使用寿命都不会低于十年。铸石复合管理论上使用寿命为五十年。目前使用时间最长的为烟台发电厂，从开始使用时至今日，已使用30年，仍无磨穿的迹象。