

QC10汽车注塑模具铝板 QC10高导热铝板

产品名称	QC10汽车注塑模具铝板 QC10高导热铝板
公司名称	东莞市棕坤金属材料有限公司
价格	68.00/公斤
规格参数	品牌:alcoa 型号:QC10 产地:美国
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13686235030 15015332471

产品详情

QC10汽车注塑模具铝板 QC10高导热铝板 QC-10铝板, QC10铝板, qc-10铝板, qc10铝板, QC-10铝合金, QC-10模具铝板, QC-10注塑模具铝板, QC-10吹塑模具铝板, QC-10塑料模具铝板, QC-10模具材料, QC-10模具铝, QC-10模具铝合金, QC-10高导热铝板, QC-10高强度铝板, QC-10高硬度铝板, QC-10高韧性铝板, QC-10耐腐蚀铝板, QC-10高寿命模具铝板, QC-10应力消除铝板, QC-10铝板导热率, QC-10汽车注塑模具铝板, QC-10后甲板模具铝板, QC-10锻造铝板, QC-10锻造模具铝板, QC-10铝制模具板, QC-10模具制造铝板, QC-10模塑铝板, QC-10合金模具铝板, QC-10合金铝板, QC-10模具合金, QC-10模具铝, QC10模具铝, qc-10模具铝, qc10模具铝

QC-10模具铝合金板块

随着美国铝业公司新一代模具合金的问世——QC-10扩展了模具设计方案,ALCOA美铝公司在QC-10上实现了能够批量制造的新的性能。它的加工效率比钢材快8-10倍,加工成本和交货时间缩短了20%到30%。另外,它的导热速度是P-20工具钢的近5倍,缩短了20%至40%的生产周期时间。

QC-10 aluminum mold block

As Alcoa ' s next generation mold alloy, QC-10 expands mold design options and brings new performance capabilities to high volume manufacturing. It machines 8-10 times faster than steel, reducing finishing costs and lead times by 20-30%.Plus it conducts heat nearly 5 times faster than P-20 tool steel, shorting production cycle times by 20-40%.

QC-10模具铝概述:

对于模具制造商, QC-10有着显著优于工具钢的好处, 它们能够扩展设计方案, 并利用其无与伦比的热性能和机械加工性能, 以提高模具生产效率。

在加工过程中, 铝明显减少了加工时间。而且, 在加工过程中产生的热量大部分停留在切屑中, 从而使切削刀具仍保留尖锐, 使用寿命更长。不仅如此, 铝的质量更轻, 它的密度是钢的三分之一, 使得它更容易方便运输及管理。

QC-10 Comparison(性能对照):

QC-10模具铝板和锻造铝板块与市面上任何其他7000系列铝模合金相比, 专为生产注模而设计的QC-10具备更大强度、更高稳定性和更可靠的耐久性。在对合金成分进行改进之后, QC-10的截面强度和硬度表现极为出色, 而其淬火不敏感的微型结构基本不会降低截面强度, 并具备无与伦比的切削加工性能。

应用广泛QC-10是适用于生产模具应用的理想模具材料, 广泛应用于汽车、消费电子和工业产品等各个行业。QC-10的加工速度快于钢材, 并支持电火花加工、抛光和纹理加工。

加工速度更快作为一种高硬度铝模材料, 在粗铣加工过程中, QC-10的加工速度是钢材的8-10倍。使用高速主轴的条件下, QC-10粗加工可以达到20,000rpm的切割速度和0.325mmpt的进给量。美铝特有的应力消除冷加工技术使QC-10在整个模块中保持稳定的强度, 从而使其从其他铝合金材料中脱颖而出。例如, 与P20钢材相比, 由于粗加工的速度得到极大提升, 模具厂商能够将模具制造的交货期缩短40%。

周期更短卓越的热传导性对缩短周期极为关键。QC-10导热速度是工具钢的近5倍, 使得制模周期缩短20-50%。缩短周期即提高了产能。由于QC-10比工具钢加热或冷却更快, 加工流程更加高效, 且减少了对注塑部件变形问题的担忧。

建模成本更低QC-10通过将注塑周期缩短20-50%, 从而为制造商带来明显的成本优势。注模注塑部件50%的成本源于周期。缩短周期即可增加产量, 降低成本。一家制造商报告表示使用QC-10后, 他们用四天时间就达到了五天的产量, 从而将释放出的产能投入到新工作中。

久经验证的耐用性目前, 许多QC-10模具的注塑次数已达到50万多次, 有些正逼近100万次。当然, 要保证模具在整个生命周期内的稳定性, 则需进行全面的定期维护。没有人乐于维修模具, 而针对需要维修的情况, 美铝开发了专有的修补焊丝用于匹配模具化学成分。请咨询美铝技术人员了解维修技术。

QC10汽车注塑模具铝板 QC10高导热铝板