

# 徐州医疗手术部件加工 苏州凯亿胜

产品名称	徐州医疗手术部件加工 苏州凯亿胜
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

## 产品详情

数控技术CNC加工常用刀具讲解

### 2.2.2刀具损耗

球刀在铣削较平坦的区域时，如下：此时与工件接触的位置大部分都为a、b、c这几个位置。所以其实是用球刀的底部在铣削工件。当整个工件这类的区域范围很大时，球刀底部除了切削速度低外，底部的刀刃也会很快的磨损，两侧的刀刃其实并没有用到，医疗手术部件加工，所以加工面不仅质量低落而且因为刀具损耗的关系，加工面的精度也会受到影响。

球刀在模具加工中最常用来铣削

球刀在模具加工中最常用来铣削3D的模具，尤其是在精加工以及清角加工时，但不适合用于铣削较平坦之区域，因与工件接触面积小，无法加大刀间距。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

CNC精密零件加工孔系主要加工方法有哪些？

划线加工：是一种最简单的定位加工法。它是在模具零件表面上，按图样要求，划出各加工孔的中心位置，再按所划的线将孔加工出来。采用这种方法时，由于在划线及机床上找正孔中心时，都易产生误差，所以加工出来的孔，其位置精度较低，一般不小于0.2mm，且效率较低，只适于孔位精度要求不高，单件或小批量时采用。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成

立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

影响数控加工尺寸精度的因素?

一、可避免影响数控加工尺寸精度的因素1.加工工艺在大部分的实际加工误差都是由加工工艺不合理导致，在保证基本加工工艺(如铣削数控加工的“先粗后精、先面后孔、先大面后小面”或者夹具使用中“减少装夹次数，尽量采用组合夹具”等基本加工工艺细节)的基础上，尽量减少铁屑对铝件造成的加工误差，因为铝件很软，排除的铁屑很容易使铝件造成加工误差。比如，在FANUC或华中加工中心中，打深孔尽量使用G83指令，使铁屑可以排出，而不是G73指令。

徐州医疗手术部件加工-

苏州凯亿胜(在线咨询)由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。徐州医疗手术部件加工-苏州凯亿胜(在线咨询)是苏州凯亿胜机械设备有限公司(www.szkysjx.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：田凯。