

# 板框压滤机厂家 合肥板框压滤机 安徽双发华德

产品名称	板框压滤机厂家 合肥板框压滤机 安徽双发华德
公司名称	安徽双发华德环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市经济技术开发区龙幡路68号2幢厂房101
联系电话	13855110906

## 产品详情

压滤机如何工作？

步骤一：压紧滤板

操作液压系统，使尾板向头板方向移动，板框压滤机厂家，把在头板和尾板之间的全部滤板压紧。由此，在相邻的滤板间构成了中空的密封滤室。

步骤二：压滤过程

给料泵将泥浆从尾板的给料孔输送到滤室里，当滤室充满泥浆后，板框压滤机生产厂家，压滤过程开始，泥浆借助给料泵的压力，进行固液分离。压滤过程所需的时间，根据泥浆的过滤特性和工艺要求而确定，当达到规定压滤时间，停止给料，压滤过程完成。

步骤三：松开滤板

操纵液压系统，将头板退回到原来位置。

步骤四：滤板卸料

传动及拉开装置上的传动链，相继将滤板拉开，滤饼借助自重脱落，由下部的运输机运走。

压滤机的工作步骤

压滤机中包括多个塑料滤框，它们会在高压作用下挤压在一起。在这些滤框内部是中空的滤室，压滤机因此而得名，滤室周围是滤布。当施加压力使污泥进入滤室时，即可在滤室内形成“滤饼”，滤液通过滤布流入排水通道。当所有的滤室完全充满时，污泥进料停止。现在可以打开压滤机并取出固体滤饼。关闭压滤机后，即可准备进行新的压滤过程。

为了填充这些压滤机，需要过滤材料和压力。压力峰值通常在8到15巴之间，压力大小应该保持均匀，以便在进料期间不破1坏絮凝物。还应在进给区域内为絮状物留出足够的自由空间。在压滤过程结束之前，反压力不断增大，除此之外，还可能出现一种制约现象，合肥板框压滤机，那就是空运行的污泥槽，可能导致用于产生压力的泵干运转。

### 压滤机正常运转过程中滤板的使用细节

压滤机是长时间、高频率运行的设备，因此液压系统需要给压滤机提供较高的压力，在这样的压力下，液压油就必须是高抗类型的。此外在选择液压油时还要考虑气温因素，例如在温度较低时，大家要选择使用低温型液压油。

当压滤机出现控制按钮操作无效的状况时，首先要检查压滤机控制按钮本身结构及触点是否正常。检查方法：按下相应按钮，观察PLC输入端相应结点指示灯是否点亮，自动板框压滤机厂家，若点亮说明按钮无故障，若未点亮应对按钮，相关端子导线等进行检查。

板框压滤机厂家-合肥板框压滤机-安徽双发华德由安徽双发华德环保科技有限公司提供。板框压滤机厂家-合肥板框压滤机-安徽双发华德是安徽双发华德环保科技有限公司（[www.ahsfhd.cn](http://www.ahsfhd.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马经理。