捷悦五金电子科技公司cnc电脑锣加工价格

产品名称	捷悦五金电子科技公司cnc电脑锣加工价格
公司名称	东莞市捷悦五金电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇蛟乙塘官塘街7号A栋
联系电话	13823133135

产品详情

cnc加工中心零件加工的工艺分析

cnc加工中心零件加工的工艺分析，主要有一下要点：

一、cnc加工中心编程原点的确定由于工件外形轮廓以工件中心对称，根据编程原点的确定原点，在G17平面内编程原点取在工件的对称中心，Z向编程原点取在工件的上表面。

二、cnc加工中心工件的定位夹紧与tool的选用

1.刀其的选用本例选用小12的立铣刀进行加

2.为减少换刀次数，cnc电脑锣加工价格，本例工件的粗、梢加工采用同一种刀具。

3.cnc加工中心工件的定位夹紧由于该工件为单件加工，所以在加工过程中选用通用夹具进行定位与装夹。本例根据加工要求选用精密平口钳进行工件装夹，

尽管CNC加工技术是由电脑操控的，但加工前的准备、加工过程的监督、加工效果检测等，均是由操作员完成，这也就是我们常见的CNC加工人员。据了解，一个专业的CNC加工员，应该具有三大技能。

熟练掌握加工原则及流程。加工者在使用常见的CNC加工术时，要按照先粗加工、再精加工、防止工件热变、减小振动等原则进行。同时，还要具有处理各种临时问题的能力，比如：机床负载大怎么办、工件装夹的牢靠性、如何调节刀具转速等。

对于首l次设计生产的配套零件，客户一般希望进行组配验证，以保证零件整体的装配性能，但如果每款

零件先生产一件，进行装配验证，需要付出较多的改机和机器空置成本，对于整体交期和成本的控制是非常不利的，为了既保证产品适配性，又能将加工成本控制下来，同时提升车间加工生产效率，经过长期生产实践，总结了如下方法：

1、合理编排生产顺序，以达到边生产边组配验证的目的，比如一套零件中，一个为主要零件，其他零件为辅，组配在主要零件上面，这种情况下，我们可以安排先生产主要零件，对主要零件确认后，以正确的主体零件为验证组配基础，对其他后续生产的产品进行首件适配验证，从而保证整体的组配性能，也兼顾了生产的流畅性；

2、根据设计图纸进行装配性的干涉排查，河源cnc电脑锣加工，瑞泰工程师在生产前，会使用3D模型，进行预装配，并根据客户要求排查装配的情况，通过这种方式，cnc电脑锣加工厂家，可以初步排查设计方面的重大装配问题；

3、针对部分零件，在调出首件后需要等待其他零件进行适配验证的情况，瑞泰工程师采用了一机多装夹的方式，将需要等待的零件夹具放置于CNC加工中心设备工作台的一侧，另外一侧继续加工其他产品，待确认OK后，只需要重新调换程序和工作起点即可，大大节约改机时间。

捷悦五金电子科技公司-cnc电脑锣加工价格由东莞市捷悦五金电子科技有限公司提供。捷悦五金电子科技公司-cnc电脑锣加工价格是东莞市捷悦五金电子科技有限公司（www.dgjieyue.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：宋先生。同时本公司（www.dgjieyue.com.cn）还是从事精密五金加工，非标零件加工，东莞非标零件加工的服务商，欢迎来电咨询。