

LGK160I:逆变空气等离子切割机

产品名称	LGK160I:逆变空气等离子切割机
公司名称	南平市易佳工具设备贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:直流等离子焊机 品牌:瑞凌 电流:直流
公司地址	南平市中山路123号二层01 #
联系电话	86-0599-8611338

产品详情

类型	直流等离子焊机	品牌	瑞凌
电流	直流	控制方式	手动
驱动形式	手动	用途	切割
频段	高频	作用对象	金属
作用原理	逆变	最大切割厚度	60 (mm)
安装占地	670 × 337 × 617	型号	LGK160I
产品别名	:逆变空气等离子切割机		

一、pwm调制技术，逆变频率高，体积小，重量轻，高效节能；二、能量集中，切割速度快，割缝窄，切口光洁，变形小；三、带有维弧装置，可用于自动切割设备；四、带引弧，输出稳定，可连续工作，使用寿命长；五、适用于普通钢、不锈钢、铝、铅、钛、镍复合金属、铸铁等几乎所有金属板管材料，广泛使用于钢铁结构、制造业，汽车维修等；

六、非高频起弧，易于携带；

七、优化的切割枪冷却方式，大幅延长配件寿命；

八、采用气压调节器（降压），可以使用于外部气压高的情况；

九、切割电流连续可调，准确直观；

十、内置过流、过热、过压、欠压等保护电路，操作安全。

主要参数表

电源电压(v) : 380v	功率因数 : 0.93	额定输入电流(a) : 44.3
空载损耗(w) : 100	输出电流调节范围(a) : 20-160	外壳防护等级 : ip21
额定输出电压(v) : 108	额定输出电流(a) : 160	绝缘等级 : f
最大焊割厚度(mm) : 60 (碳钢)	负载持续率(%) : 60	效率(%) : 85
主机重量(kg) : 60	外型尺寸(mm) : 670 × 337 × 617	
备注 : 高频起弧		