

非标零件加工 零件加工 苏州诚思源机电设备

产品名称	非标零件加工 零件加工 苏州诚思源机电设备
公司名称	苏州诚思源机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇茅蓬路899号
联系电话	18501505410

产品详情

机械零件加工工艺流程，设计基准是什么？

1、设计基准

是标定零件设计图上的某些面、线或点的位置时所依据的面、线或点，标出的尺寸称为设计尺寸。设计人员从零件在产品中的工作性能出发，在零件加工图上用一定的尺寸或相互位置关系要求，来确定各表面的相对位置。

轴套中，轴线O-O是内孔的设计基准，端面A是端面C及台阶面B的设计基准，内圆表面D的轴线是外圆表面的设计基准。

工件坐标系与编程坐标系有什么关系

工件坐标系的原点位置是由操作者自己设定的，它在工件装夹完毕后，光学零件加工，通过对刀确定，它反映的是工件与机床零点之间的距离位置关系。工件坐标系一旦固定，精密零件加工，一般不作改变。工件坐标系与编程坐标系两者必须统一，即在加工时，工件坐标系和编程坐标系是一致的。

苏州诚思源机电有限公司自成立来，是一家专业从事精密机械零件加工，零件加工，夹具，治具设计及加工的专业化公司，非标零件加工，欢迎大家来电咨询！

数控精密零件加工的特点

1、数控精密零件加工的自动化程度非常够，大大减轻了工人的体力劳动强度，工人在加工过程中不需要

像普通车床那般全程操控，主要是对车床进行观察和监督。但是相应的数控加工的技术含量比普通车床要高，因此相对普通车床要求更高的脑力劳动。

2.数控精密零件加工在新产品研制方面有着不可替代的作用，一般来说通过程序编制就可以将不同复杂程度的零件加工处理啊，而改型和更新设计只需要改变车床的程序，这能够大大的缩短产品的研发周期

非标零件加工-零件加工-苏州诚思源机电设备(查看)由苏州诚思源机电设备有限公司提供。非标零件加工-零件加工-苏州诚思源机电设备(查看)是苏州诚思源机电设备有限公司（www.csyjd.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王巧男。