

输液手板制作 输液手板 骄子模型厂家推荐

产品名称	输液手板制作 输液手板 骄子模型厂家推荐
公司名称	东莞市骄子模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙振安东路盛兴街20号A栋（恒邦智创云谷往南200米）
联系电话	13711877722

产品详情

东莞手板厂介绍手板的分类：

输液手板：是手工师傅根据2D图纸手工完成的,其尺寸精度都差,只能展示产品大概的外形.

数控手板：主要用数控机床完成的,而根据所用设备的不同，又可分为激光快速成形(SLA,SLS,等)输液手板和加工中心（CNC）手板。

SLA手板：是激光固化光敏树脂成型,但受到材料的性能和成本的限制，该技术尤其适合制作精细、复杂的小产品。

SLS手板:俗称粉末烧结,制作时，粉末被预热到稍低于其熔点温度，然后控制激光束来加热粉末，使其达到烧结温度，从而使之固化并与上一层粘结到一起,该技术对于金属件产品的开发具有很强的优势，可直接通过失蜡铸造 得到复杂金属产品。

?手板硅胶使用说明介绍（二）-骄子模型

是一种流动的液体，无论是什么颜色，其实质量都是不变的，A组分是流动的液体（即硅胶），B组分是固化剂。先把复制的产品或模型处理好，取一定量的胶体，加入2-3%的固化剂，搅拌均匀后进行抽真空处理，然后把处理过的胶浆倒入处理好的模框中，2-3小时模具就可以固化成型。注：抽真空时间不宜过长，否则硅胶在抽真空时交联固化，就不可以使用了。1．手板硅胶使用在小件产品或者花纹精细的产品上面。要用度数较软的硅胶来制造模具，这是因为精密细小的产品，在脱模的时间，模具里面的物品易的容被损坏，所以必须采用软的硅胶来制造模。

其实PC手板如果采用水镀的话，需要找专门的PC电镀工艺的电镀厂，一般的ABS电镀工艺的电镀厂是难以达到预期的效果的。此外，PC与ABS混合的材料也是可以电镀的，但是如果PC的比例过大，即便是专门的水镀厂，也难以达到好的效果。知道了有个手板电镀的相关知识后，相信你以后能够选择合适的手板电镀方式。

东莞市骄子模型有限公司欢迎大家前来咨询洽谈！