

# 小森全自动冲版机显示屏维修

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 小森全自动冲版机显示屏维修                            |
| 公司名称 | 常州凌肯自动化科技有限公司                            |
| 价格   | .00/个                                    |
| 规格参数 | 凌肯自动化:工控维修专家<br>凌肯自动化:技术精湛<br>凌肯自动化:收费合理 |
| 公司地址 | 江苏省常州市武进区力达工业园4楼                         |
| 联系电话 | 13961122002                              |

## 产品详情

触摸屏是常常运用的电子产品，难免会呈现问题，信任许多人在运用触摸屏时，都遇到触摸屏因呈现毛病而不能运用的状况。现象手指所接触的方位与鼠标箭头没有重合。原因装置完驱动程序后，在进行校对方位时，没有笔直接接触靶心正中方位。处理从头校对方位。现象部分区域接触精确，部分区域接触有误差。原因外表声波触摸屏四周边上的声波反射条纹上面堆集了大量的尘土或水垢，影响了声波信号的传递所形成的。处理清洁触摸屏，特别留意要将触摸屏四边的声波反射条纹清洁洁净，清洁时应将触摸屏控制卡的电源断开。现象：接触屏幕时鼠标箭头无任何动作，没有发作方位改动。

原因：形成此现象发作的原因许多，外表声波触摸屏四周边上的声波反射条纹上面所堆集的尘土或水垢十分严重，触摸屏驱动程序装置过错。调查触摸屏信号指示灯，该灯在正常状况下为有规律的闪耀，大约为每秒钟闪耀一次，当接触屏幕时，信号灯为常亮，中止接触后，信号灯闪耀。如果信号灯在没有接触时，仍然处于常亮状况，首先查看触摸屏是否需求清洁;其次查看硬件所衔接的串标语与软件所设置的串标语是否相符，以及计算机主机的串口是否正常作业。运转驱动盘中的COMDUMP指令，该指令为DOS下指令，运转时在COMDUMP后边加上空格及串口的代号1或2，并接触屏幕，看是否稀有据。稀有据则硬件衔接正常，请查看软件的设置是否正确。

是否与其他硬件设备发作。如没稀有据则硬件呈现毛病，具体毛病点待定。运转驱动盘中的SAWDUMP指令，该指令为DOS下指令，运转程序时，该程序将寻问控制卡的类型、衔接的端标语、传输速率，然后程序将从控制卡中读取相关数据。请留意查看屏幕左下角的X轴的AGC和Y轴的AGC数值，任一轴的数值为255时，则该轴的换能器呈现毛病，需进行修理。装置完驱动程序后进行第一次校对时，留意调查体系报错的具体内容。“没有找到控制卡”、“触摸屏没有衔接”等，依据提示查看相应的部件。如：触摸屏信号线是否与控制卡衔接结实，键盘取电线是否悉数与主机衔接等。如仍无法扫除，请专业人员修理。现象手指所接触的方位与鼠标箭头没有重合。

