

英山地磅-英山地磅厂家

产品名称	英山地磅-英山地磅厂家
公司名称	武汉旭慧电子衡器有限公司
价格	51500.00/台
规格参数	品牌:旭慧 型号:SCS 产地:武汉
公司地址	武汉市东西湖区梨花路399号(17)(注册地址)
联系电话	13986194931 13986194931

产品详情

宽度：3m 3.2m 3.4m

长度：6m、7m、8m、9m、10m、12m、14m、16m、18m、20m、21m、24m

英山地磅标准配置：

地磅的配置主要由承重传力机构(秤体)、高精度称重传感器、称重显示仪表三大主件组成，由此即可完成地磅基本的称重功能，也可根据不同用户的要求，选配打印机、大屏幕显示器、电脑管理。本系列电子汽车衡地磅产品台面规格和大秤量可以根据用户要求定制。

英山地磅安装基础选择：

1、地磅根据安装的方式不同基础：分为无基坑和浅基坑。2、无基坑：就是地磅安装在地面上，高出地面，需做引坡用于上、下车。相对于浅基坑基础费用低、安装及维护方便，并且防水相对好，安装在地上磅体通风好，有利于延长地磅使用寿命。缺点就是占场地比较大。3、浅基坑：安装在地下，安装好地磅与地面是齐平的。占地相对于无基坑下，如果场地比较小的，可以选择浅基坑的方式。

英山地磅主要工艺流程：1.压槽机压槽，槽型倒角圆润，无90度硬性直角，更接进三角结构。2.U型梁采

用不小于6mm钢板冷轧；面板为Q235国际钢板。3.机械加车间，加工设备齐全，配件自行生产，定做特种结构。4.自动焊机满焊，焊接过程中将U型梁内部氧气消耗殆尽，使用惰性环境，从而避免内部腐蚀。5.板材中缝焊接采用轨道埋弧焊，坡口焊接一次成型，无气泡坚固美观。6.零件焊接采用CO₂保护焊接，全满焊。无点焊虚焊。保证连接件强度，长期使用无疲劳变形。7.喷砂机喷砂去除氧化层，保证油漆附着力。8.秤台面漆两遍喷漆风干，可选喷漆，油漆不褪色，附着力强。连接件全部采用镀锌处理。9.秤体底面与表面工艺一致，喷砂除锈，水性防锈，水性防锈底漆，面漆两遍。结构上有防鼠咬设计。10.秤台连接采用半月板结构搭接，物理原理自动锁扣、调正。传感器上连接件（压板、球碗）与秤体牢固焊接。11.传感器位置合理，搭接处传感器置中，消除扛杆效应，保证偏载情况下传感器均匀受力。12.出厂检验时，对秤体集中载荷进行超载测试，保证每增加称量50t秤体角度变形小于1mm回弹率100%，连续满称量碾压5万小时，秤体无疲劳性变形。国际二级砝码200t可以同时应对厂内标定及现场检验、维修。13.模块化结构，现场安装简单快速，安装后即可使用。各地计量部门检定一桶过率100%。全部设计过程均采用计算机辅助设计，大量应用新进的应力及结构设计分析软件。