

凯格G5印刷机控制板维修

产品名称	凯格G5印刷机控制板维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛 凌肯自动化:收费合理
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

其可能的故障是：总线控制器损坏、Interbus模块损坏、电缆断或者连接不好等。由于总线控制器和各种Interbus模块都带有状态指示的发光二极管，所以在遇到Interbus总线故障时可以打开控制柜的门，按照Interbus结构图（如图1所示）逐个检查总线控制器和Interbus模块的故障指示发光二极管。在Interbus的总线控制器VMEMCI板和节点设备（Interbus模块）上有多个不同颜色（主要是红色和绿色）的发光二极管，发光二极管的不同状态对应着不同的Interbus总线状况。根据发光二极管给出的信息可以分析判断出Interbus总线故障位置，更换有故障的Interbus模块，从而修复轮转印刷机。

这种方法比较适合规模较小的Interbus网络，如果用此方法来诊断规模较大的网络或是Interbus模块分散的网络，则费时费力。当然，前些年在不具备诊断条件时也只好采用这种方法。值得一提的是有的故障指示发光二极管能以多种不同的频率闪烁，用以表示不同的故障状态，一定要认真观察，仔细辨别。此方法类似于利用故障显示发光二极管的方法，但由于罗兰轮印机上只有部分Interbus网络的总线控制器能采用此方法，且故障显示屏的功能远比故障指示发光二极管强大，所以把它单独列出来加以说明。主控制柜里的西门子S5-155中总线控制器G4控制板具有故障诊断和显示功能，它能诊断和显示所接Interbus网络的故障。正常情况下其显示为"RUN"和一个循环的矩形。

背景光为绿色（一旦发生故障，其背景光变为红色，并显示出故障类型、故障位置和故障代码。故障类型为"LBUS"，表示本地总线故障；29.1为Interbus的地址信息；故障代码"0D21"表示特定的Interbus模块的输入有问题。另外，在维修中可能遇到的故障类型有："CTRL"--总线控制器故障；"RBUS"--远程总线故障；"LBUS"--本地总线故障；"OUT1"、"OUT2"--输出故障；"BUS"--某一总线回路故障，但不能精确定位；"DEV"--Interbus模块故障；"PF"--总线外围设备故障等。故障代码可以告诉进一步的故障信息，在工作中还可能会遇到其他各种不同的故障代码，这里不再一一赘述。

详细情况可查阅Interbus故障诊断指导手册。而根据Interbus的地址信息可在Interbus结构图上查到具体的模块名称、位置、地址和图纸号等详细的信息，从而快速地排除故障。G4控制板还具有历史故障记忆的功能，可以根据这个记录去追查已作工复位的故障或者一些软性故障。值得大家注意的是：这些历史故障记录中的Interbus地址使用的是4位16进制数。这个4位16进制数分为两部分，高位数表示是哪个总线回路，低位数表示总线回路中的位置。应将它转换成十进制数后再在Interbus结构图上找。例如前文谈到的故障地址29.1在历史故障记录里被记作1D01。XTALK是早期的计算机与计算机之间的通讯软件。

罗兰轮印机的单元计算机（UnitController）MS-1000没有显示器和键盘之类的外设，因此MS-1000中的诊断程序需要得到外部指令才能够执行，这些外部指令由与之通讯的笔记本电脑发出。印刷部、纸架和折报机的Interbus网络由单元计算机MS-1000上VMEMCI板上的总线控制器控制，这个总线控制器没有显示屏，当Interbus发生故障时，是看不到故障代码的。这时可以运行XTALK通过单元计算机对网络进行诊断。具体的方法是：用专用电缆把笔记本电脑的COM1口和MS-1000的RS232通讯口连接起来，在DOS下运行XTALK之后，敲入"TIBS"（注意全为大写字母）命令后按回车键，再敲入"C"（configuration）。