

无电施工250A发电电焊两用机

产品名称	无电施工250A发电电焊两用机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

无电施工250A发电电焊两用机 本田电焊机实现一机两用的功能，率电机，电压稳定，运行可靠，四冲程风冷汽油机，油耗低，可靠性强容量油箱，有效连续工作12小时，重量轻，本实用新型体积小，可配移动轮，施工方便。汽油发电电焊机由汽油发动机提供动力，直流电通过整流模块进行焊接。也称为发电焊接机，它可以用作发电机，也可以用作焊接机。优点：集成电源焊接，重量轻，移动方便。

现代科学技术发展越来越快，焊接技术越来越发达，电焊机，逆变焊机，气体保护焊机，氩弧焊机，发电焊机，氩弧焊电焊机，全范围，应用焊接是一种不可拆卸的连接方法和金属热加工方法之一。焊接与铸造，锻造，热处理和金属切削的加工方法相同。它是机械销售，石油化工，采矿，冶金，航空，航天，造船，电子和核能等工业部门的基本生产方法。没有现代焊接技术的发展，就没有现代工业和科学技术的发展。

产品型号：B-250GDI

整机参数 汽油发动机参数

- 额定功率KW 5 · 发动机品牌 本田动力HONDA
- 备用功率KW 6 · 发动机型号 GX390
- 额定频率HZ 50 · 马力与排量 13PS/389CC
- 直流电压V 220 · 额定转速r/min 3000
- 启动方式 手启动 · 型 式 空冷OHV单缸发动机
- 机构类型 开架式 · 燃油型号 90号以上无铅汽油
- 电机类型 稀土永磁电机 · 绝缘等级 定子及转子：H级

电焊机参数 其他参数

- 电流调节A 0-250 · 电流调节 档位调节
- 焊条范围MM 0-5.0 · 油箱容积 10L
- 焊接模块 工业焊接模块 · 机油容量L 1.1
- 空载电压V 70 · 调速方式 自动调速
- 机器油耗G/KW.H 380 (满载) · 漏电保护 有
- 工作时间H 7.5-15 · 绝缘等级 F

整体外形及重量噪音

尺寸 (不带轮子) 长mm 600

宽mm 505

高mm 550

整机净重KG 58

焊机等级 工业永磁焊机

标准配置：

燃油表 机器油耗 电磁控油阀 全方位保护装置

输出指示灯 电压表 过载保护 启动蓄电池及连接电缆

品牌理念：

欧洲狮发电机坚持“以顾客为尊”的品牌理念。

欧洲狮B-250GDI产品介绍：

- 1.欧洲狮B-250GDI 搭载本田品牌单缸GX390 13马力发动机，动力强劲，平顺稳定。
- 2.欧洲狮B-250GDI 使用寿命长，维护简单。
- 3.欧洲狮B-250GDI 采用直接喷射技术，电磁控油装置，燃烧性能好，油耗低，运行成本低
- 4.欧洲狮B-250GDI 配有省油电磁控油阀，省油30%，运城成本更具有竞争力。
- 5.欧洲狮B-250GDI 售后服务（全国联保）
- 6.欧洲狮B-250GDI 工业消音器 工业吸音棉 加厚静音罩

售后服务

- 1.免费指导日常维护保养，认真为用户解答在使用过程中遇到的疑难问题和提供相关的技术指导：
- 2.对终用户简历微机档案，跟踪服务，定期回访，终身保修：
- 3.接到用户反馈质量问题后，了解问题后，当场作出答复，做到客户满意为止：
- 4.公司常年提供纯正备品备件，且维修工程师随时可为你提供技术援助

在使用发电电焊机时焊接机应放置在防雨防通风的地方。焊接部位不得堆放易燃或易爆材料。焊接机需要按要求佩戴。 9.交流弧焊机主电源线长度不应超过5米，焊机二次线长度不应超过30米。 10.焊钳和电线需要良好绝缘并牢固连接。更换焊条时戴上手套。在潮湿的地方工作。应该站在绝缘板或木板上。 11.严禁在加压容器或管道上焊接。需要先切断充电和充电的设备。 12.需要开始清洁储存和存放在易燃，易爆或有毒材料中的容器或管道，并打开所有开口。