

铁路用250A发电电焊机GX390

产品名称	铁路用250A发电电焊机GX390
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

铁路用250A发电电焊机GX390 本田发电电焊两用机：一机双用，发电焊机性能很好，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。同步使用负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。发电电焊一体、重量轻、移动方便。

发电电焊机的工作原理：实际上就是具有下降外特性的变压器，将220V和380V交流电变为低压的直流电，电焊机种类可分为两种，一种是交流电源的；一种是直流电的。直流的电焊机可以说也是一个大功率的整流器，分正负极，交流电输入时，经变压器变压后，再由整流器整流，然后输出具有下降外特性的电源，输出端在接通和断开时会产生巨大的电压变化。

产品型号：B-250GDI

整机参数 汽油发动机参数

- 额定功率KW 5 · 发动机品牌 本田动力HONDA
- 备用功率KW 6 · 发动机型号 GX390
- 额定频率HZ 50 · 马力与排量 13PS/389CC
- 直流电压V 220 · 额定转速r/min 3000
- 启动方式 手启动 · 型 式 空冷OHV单缸发动机
- 机构类型 开架式 · 燃油型号 90号以上无铅汽油
- 电机类型 稀土永磁电机 · 绝缘等级 定子及转子：H级

电焊机参数 其他参数

- 电流调节A 0-250 · 电流调节 档位调节
- 焊条范围MM 0-5.0 · 油箱容积 10L
- 焊接模块 工业焊接模块 · 机油容量L 1.1
- 空载电压V 70 · 调速方式 自动调速
- 机器油耗G/KW.H 380 (满载) · 漏电保护 有
- 工作时间H 7.5-15 · 绝缘等级 F

整体外形及重量噪音

尺寸 (不带轮子) 长mm 600

宽mm 505

高mm 550

整机净重KG 58

焊机等级 工业永磁焊机

标准配置：

燃油表 机器油耗 电磁控油阀 全方位保护装置

输出指示灯 电压表 过载保护 启动蓄电池及连接电缆

品牌理念：

欧洲狮发电机坚持“以顾客为尊”的品牌理念。

欧洲狮B-250GDI产品介绍：

- 1.欧洲狮B-250GDI 搭载本田品牌单缸GX390 13马力发动机，动力强劲，平顺稳定。
- 2.欧洲狮B-250GDI 使用寿命长，维护简单。
- 3.欧洲狮B-250GDI 采用直接喷射技术，电磁控油装置，燃烧性能好，油耗低，运行成本低
- 4.欧洲狮B-250GDI 配有省油电磁控油阀，省油30%，运城成本更具有竞争力。
- 5.欧洲狮B-250GDI 售后服务（全国联保）
- 6.欧洲狮B-250GDI 工业消音器 工业吸音棉 加厚静音罩

售后服务

- 1.免费指导日常维护保养，认真为用户解答在使用过程中遇到的疑难问题和提供相关的技术指导：
- 2.对终用户简历微机档案，跟踪服务，定期回访，终身保修：
- 3.接到用户反馈质量问题后，了解问题后，当场作出答复，做到客户满意为止：
- 4.公司常年提供纯正备品备件，且维修工程师随时可为你提供技术援助

内燃发电电焊机检查时(1)先弄清故障是在磁电机还是在火花塞。方法是：将高压线从火花塞上取下，距机壳6~8mm。快速拉动机器，如出现紫白色粗壮火花，同时还听到“啪、啪”，说明汽油发电机磁电机正常，故障在火花塞，如果火弱或不跳火，则是磁电机有故障。

(2)如果磁电机正常，应拧出火花塞，检查其间隙是否合适。是否太脏或积炭过多，调整或清洁后装回忌。如火花塞有漏电和短路现象，应予更换。

BR2500.jpg(3)如无电火花或电火花弱时，应检查汽油发电机白金大间隙是否在0.4mm左右（不同机型数据不尽相同）。有无烧蚀、沾上油污或松动、短路和接触不良等现象。

(4)检查停火开关接线点、断电器接线点等是否接触良好。电容器是否损坏。

(5)如汽油发电机低压电路和断电器都正常，再用万用表测量检查高压线圈有无短路、碰壳接地、断路等现象。如阻值正常，则可用干电池与低压绕组并联，断续地接触（试验时应将白金张开，电池负极接壳，正极与上白金断续接触，高压线端距机壳约保持在6mm左右），试验高压绕组跳火情况。短路、断路、漏电的高压线圈应换新。