

缝纫设备 天津上工富怡 自动缝纫设备

产品名称	缝纫设备 天津上工富怡 自动缝纫设备
公司名称	上工富怡智能制造(天津)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市宝坻经济开发区宝中道6号
联系电话	13431195864

产品详情

上工富怡智能制造（天津）有限公司，2006年成立，公司坐落在天津宝坻经济开发区。总投资1.5亿元，占地7.55万平方米，建筑面积4.3万平方米。拥有软件、电脑、电控、机械、激光、智能六大核心技术，集研发、生产、销售为一体。拥有世界知名品牌“富怡(Richpeace)”，质量方针：制造世界先进产品，提供客户满意服务，持续改进管理体系，不断提升产品质量。经营和发展的四大战略：精品，细分，创新。

家用缝纫机清理

缝纫机的清理

（1）送布牙的清理，拆下针板和送布牙之间的螺钉，清除布毛、灰尘，并加少量缝纫机油（真善美所有机型都不用上缝纫机油）。

（2）梭床的清理 梭床是缝纫机工作的核心，也是很容易出现故障的地方，因此，要经常清除污物并加少量缝纫机油（真善美所有机型都不用上缝纫机油）。

（3）其它部位的清理 缝纫机的表面和面板内的各部位都应经常清扫干净。

家用缝纫机振动噪音

机器要放平稳，旋梭结构是现代缝纫机噪音高低、震动大小的关键所在。真善美缝纫机制作精度高，选用真善美缝纫机的朋友们都有此体会。

上工富怡智能制造（天津）有限公司，2006年成立，公司坐落在天津宝坻经济开发区。总投资1.5亿元，

占地7.55万平方米，建筑面积4.3万平方米。拥有软件、电脑、电控、机械、激光、智能六大核心技术，集研发、生产、销售为一体。拥有世界知名品牌“富怡(Richpeace)”，质量方针：制造世界先进产品，提供客户满意服务，持续改进管理体系，缝纫设备价格，不断提升产品质量。经营和发展的四大战略：精品，细分，创新。

使用缝纫机常见问题

衣料走动不规则在使用缝纫机缝制衣料过程中，自动缝纫设备，有时出现衣料运动速度不均匀，针迹时长时短的不规则现象。衣料走动全靠送布牙和压脚的配合向前输送，因此，当衣料出现上述不规则运动时，就可以断定，是牙齿和压脚发生了故障或压力调节不当。例如压脚压力太小。压不紧布料，就会造成走动不规则。这时只要把调压螺丝向下旋动，以压紧衣料。压脚太高，无法压住衣料，也会造成衣料任意走动，缝纫设备，或者根本不走动，调整时先把压脚扳手抬起，松开导架螺丝，再把压脚杆由上向下打动，使压脚与针板的距离调整到7-8毫米的高度以后，随即把螺丝拧紧，再开车使用。还有一种原因，是由于牙齿螺丝松动，运转时造成牙齿左右摇动，使衣料也不能有规则地向前移动。处理方法是将针板卸下来。把两个牙齿螺丝拧紧。拧紧后把针板安装好，检查一下牙齿两边，是否一与针板槽的边沿发生磨擦，如有磨擦，会引起杂音和机重现象，这时只有再卸去针板，松开牙齿螺丝，把牙齿位置调整到针板槽的中间，拧紧牙齿螺丝以后，再装好针板。

上工富怡智能制造（天津）有限公司，2006年成立，公司坐落在天津宝坻经济开发区。总投资1.5亿元，占地7.55万平方米，建筑面积4.3万平方米。拥有软件、电脑、电控、机械、激光、智能六大核心技术，集研发、生产、销售为一体。拥有世界知名品牌“富怡(Richpeace)”，质量方针：制造世界先进产品，提供客户满意服务，持续改进管理体系，不断提升产品质量。经营和发展的四大战略：精品，细分，创新。

家用缝纫机卡线问题

1. 有污垢。(推开针板，取出梭套、梭床、梭心、用棉布擦净，再用粗的鸭羽毛刷净送布牙缝里的污垢，滴上机油再运行)
2. 机头夹线，弹簧太紧或太松。(调节松紧度，使其顺利、自然拉出)
3. 梭套上的螺钉太紧或太松。(方法很简单，全自动缝纫设备，调节螺钉)
4. 对于卡线问题，还有两个预防方法，一个是面线底线粗细要保持一致。二是要按照规定的顺序穿线，不能穿错。

缝纫设备-天津上工富怡-自动缝纫设备由上工富怡智能制造（天津）有限公司提供。缝纫设备-天津上工富怡-自动缝纫设备是上工富怡智能制造（天津）有限公司（www.richpesce.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：单经理。