

石油产品快速水分测定仪

产品名称	石油产品快速水分测定仪
公司名称	北京市北斗星科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:北斗星仪器 型号:HBD5-MS1204 产地:北京
公司地址	北京北京市海淀区中关村南三街8号中科院物理所H楼
联系电话	82410949 18182603955

产品详情

我们的地址：北京北京市海淀区中关村南三街8号中科院物理所H楼电话：82410949联系手机：18182603955 期待您的咨询

HBD5-MS1204石油产品快速水分测定仪【成功应用】

液体

- 1) 燃料油：原油、重油、渣油、机油、柴油、润滑油、煤焦油、绝缘电器油、航空机油、汽油、变压器油等轻质油；
- 2) 精细化工产品：蓖麻油、颜料、涂料、油墨、油漆、矿用乳化液、制动液、防冻液等；
- 3) 化工原料：酒精、己内酰胺浓度计、氨水、正丁醇、二甲基硅油、分散剂、一三丙二醇、乙醇、乙二醇、醋酸、丙烯酸、醋酸乙酯、甲醇、矾液、、溶剂等；
- 4) 浆料：泥水、污泥、煤泥水、铁矿浆、矿浆、纸浆、水煤浆、泥浆等；

固体

煤粉、铁精粉、建沙、石英砂、铁精粉、聚合硫酸铁、碳化硅、矿料粉、钨酸铵、钼酸钠、钼酸铵

气体湿度

天然气、液化气、氟利昂、丁二烯、氯甲烷、氯气等气体

【MS1204 技术优势】

- 1) 无须采样，即插即用，减少化验员投入
- 2) 量程检测动态范围大，能应用于0.01 到100%的范围
- 3) 物料检测应用范围广，能应用于极性到非极性物质浓度测试
- 4) 仪器响应速度快，信号反应时间<15s,智能变送器处理间隔
- 5) 可靠的防爆设计，防爆等级为Ex d ia C T5 本安设计
- 6) 合理的传感器结构设计，坚固耐用，不易结垢、粘附、堵塞
- 7) 灵活实用的安装结构设计，安装连接方式多样（管螺纹式、法兰式、卡盘式）
- 8) 传感器材料设计兼容选择性大，适用于不同物料的检测要求（聚四氟、304不锈钢、316不锈钢）

【HBD5-MS1204石油产品快速水分测定仪用途】

本仪器适用于油田生产单位日常水分化验、炼油厂进厂原油水分现场化验、烧油用户验收重油，机油水分现场化验，及其它场合油品及有机化合物水分快速测试。

HBD5-MS1204石油产品快速水分测定仪【技术参数】

- 1) 测试量程: 0.01-100%
- 2) 检验条件：均匀标样;
- 3) 重复精度：± 0.5%FS；
- 4) 准确度: ± 2.0%FS；
- 5) 反应时间：<100ms
- 6) 样品温度: -40 to 85 ° C;
- 7) 样品压力: N: <0.3Mpa;
- 8) 反应速度: <15sec (在25 ° C)；
- 9) 长期稳定性: ± 1% 5年；
- 10) 环境温度：-10 to 60 ° C；
- 11) 环境湿度：10-90%；
- 12) 总功耗: Max <150mW；

- 13) 供电电源：HBD5 NiCd电池，连续工作4小时，待机1周；
- 14) 电气防爆等级: Ia,本安设计。可用于Class 1,Group A/B/C/D;Class II,Group E/F/G环境;
- 15) 通讯功能：同时支持RS232和RS485通信接口, 初始配制STIMcom协议, 也可以选择Modbus协议
- 16) 机箱: NEMA 2
- 17) 传感器尺寸：f24*240
- 18) 滑动安装螺纹：ZG1 ” or 1 ” NPT
- 19) 测试仪尺寸: 98*32*185
- 20) 重量: < 0.7kg
- 21) 包装: 铝制旅行箱

【如何使用】

正常测试时，只需将传感器插入样品中，打开电源开关，测试值即显示在液晶显示器上

一种油品的简单用户：

不论是在现场还是在化验室，首先将油和含水搅拌均匀，然后插入传感器，再打开仪器左上角的电源开关，数秒钟后，显示器即显示出测试结果。读数后关闭电源。约需10秒钟

多表分类测试用户：

打开仪器首先观察右上角的“C#”标号是否您要测试的油种的标定表，将您要测试的油品的标定表换为当前标定表，然后再做上述测试。（换标定表之方法请参阅《HBD5m水分测试仪使用说明》第1.2条）

【使用前的准备工作】

第一次使用，首先应检查测试数据是否准确，如果不够准确，必须重新用用户样品进行标定。有关标定概念和方法请参阅《HBD5m水分测试仪使用手册》第2节。

该仪器在出厂前,北斗星工业化学研究所皆尽量按用户相同的样品进行初步标定。但由于样品和标准方法的差异，有时可能与用户现场化验不能完全吻合。但通过用户重新标定，都可以达到技术指标。

【仪器维护】

- 1) 该仪器配备了可充电电池。每次充电3-5小时左右，可以连续使用6-10小时。备用时间3天。电池电压不足时，仪器会间断地发出“嘀”声，同时在显示器上提示报警。
- 2) 该仪器第一次起用后，1-3个月需要重新标定一次，以后每半年-1年校准一次即可。

3) 润滑油,变压器油,成品油微量水分测试参考: HBD5-IMS2100 液体微量水分测试仪.

【仪器规格】

传感器型号

量程

分辨率

重复精度

主要用途

备注

MS1204N100

0-100%

0.1%

0-70%: $\pm 0.5\%$;

70-100%: $\pm 1.5\%$

一般油含水测试

MS1204N10

0-10%

0.01%

0-10%: $\pm 0.02\%$

MS1204Bar

0.05%

0-70%: $\pm 0.5\%$;

油罐车水分检测

MS1204Dip

储油罐,油轮,大罐车检测

1.3-3m 电缆

MS1204Dipext

储油罐,油轮检测

3-17 m 电缆

MS1204-Oil-01kit

油田生产高含水化验

限指定代理和推广部

MS1204-Oil-02kit

燃料油：原油、重油、渣油、机油、柴油、润滑油、煤焦油、绝缘电器油、航空机油、汽油、变压器油等轻质油；

精细化工产品：蓖麻油、颜料、涂料、油墨、油漆、矿用乳化液、制动液、防冻液等；

【原油含水状态】

- 1) 油中加水和乳化剂乳化，蒸馏法根本化验不出来，该仪器可探测。
- 2) 油中加盐或土，该仪器也有与水正向响应的特点，如果真化验水分不符，可能是有土或者其它无机盐杂质。
- 3) 完全无水的纯净油品，可以用该仪器探测质量，类似热值等。
- 4) 油水混合状态的油样，只有在充分搅拌后才能达到准确测量的目的。目前国内采油厂原油含水化验分析主要采用蒸馏法和离心分离法，化验程序复杂，时间较长，为了及时化验大量的油样，需要大量的化验员。

【汽车来油水分测试验收】

整车水分化验：操作1：站在油罐车上，将传感器伸进车里到底，打开电源开关，显示器上约1秒钟后即显示出水分值；操作2：从下到上一边提拉一边观察仪器显示的水分值。传感器把柄上有刻度，可以记录下几个有代表意义的水分值及其传感器提升之高度，然后根据油罐的容积分布，计算出整罐油中总共含多少水。【火车来油水分测试验收】

化验法：采用与汽车完全相同的方法即可。油水两相计量法：采用L-BD4m在线水分测试仪和一台质量流量计，在卸油的同时计量质量流量和瞬时含水率，计算机在卸完油后能准确的计算出整列或某节中的纯油重量和含水重量。

不论是对外验收，还是内部核算、质量控制和生产管理，这是最合理精确的计量手段。也是最经济的油品验收系统方案。

【MS1204使用要求】

- 1) 管道油含水也是不断变化的，利用HBD5m您可以随时化验，丝毫不增加工作量。
- 2) 一个炼油厂，含水率差2%，得失知多少？油里水多了，会分层。现有国家标准或行业标准方法根本无法适用。
- 3) 有人向油中加水和乳化剂，蒸馏法根本化验不出来。燃油用户不注意，企业难赚钱!
- 4) 提醒燃油用户。发现过有人向油中加盐或土。Smart ASH-灰粉测试仪可以帮您把关。同时测出热值。

【行业标准化验】

- 1) 有些行业规定测试几个高度的水分进行估算（与不同位置取样，混合制样分析方法平行），使用H-B D3m当然是十分简单，只要将探头伸到几处，记录测试值即可。利用仪器的平均计算功能更为方便、快捷。
- 2) 问题是一旦发现接近100%的水，就不好办了。建议建立一个方形缓冲池，最好安装电脱水装置。首先将整车油放入缓冲池中，验收合格后再泵入大罐。必要时可以由供求双方重验。或者进行脱水。
- 3) 简单化验：站在地上即可。一定要在开始卸油前，将传感器置于排油口，让油淹没探头前端4cm左右。如果开始水分较小，那么整车中也不会有太多的水。