

扬州自动打孔机 金浩数控冲孔机 镀锌方管自动打孔机

产品名称	扬州自动打孔机 金浩数控冲孔机 镀锌方管自动打孔机
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路与民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

产品详情

自主创新，扬州自动打孔机，引导行业革命：拥有自主设计的门花半自动开料系统、拥有自主设计的液压冲孔成形系统、拥有自主设计整体自动校正冲孔模具、拥有自主设计中国结全自动进退料冲孔设备。不锈钢圆管冲孔机拥有占地面积小，省时省工、整体自动校正模具耐用、装卸容易、模具带刻度尺、方便直接读数、可随意调试冲半孔或全孔、冲口平整、定位准、新手容易上手等优点。可制定自动化设备批量生产、保证100%没有工伤事故。单缸液压冲孔机，同时装1—5套模具，管料自动打孔机，用各类管材冲孔，如冲防盗网、拉闸门、镀锌护栏。10个油缸液压门花专用冲床，同时装10套模具，一台机器，两个人或四个人同时操作。方便操作，稳定性强，能有效的保证模具的使用寿命。

4.摆轴摩擦的调节：在不加任何重轮时，使摆自由地摆动到停止，摆动次数不应少于

5.防摩擦环阻力的校对指针调好零点后，将一块中间开有边长等边三角形孔的铝板与试样压板的孔对正，压在压板中间，然后释放固定好防摩擦环的戳穿头，观察防摩擦环的阻力不应大于，若不符合要求，可调节戳穿头的三个顶球螺钉，增减弹簧的压力来调节。

6.不锈钢冲孔机摆体总力矩的校准在摆体配重孔的后端加一小轴，小轴的末端装有一垂直向下的螺钉，镀锌方管自动打孔机，把摆放在待释放位置，螺钉的下端顶在天平的一端或顶在磅秤盘上，释放摆，在天平的另一端加砝码，直至摆的上平面平行，即天平达到平衡为止。

方管打孔机工作时要注意是否有异响：

金浩数控2018年新款 管材、管料、圆方管数控冲床送料机 精密筛网冲压设备方管在开机移动工作时，有没有移位和异常的响动，发现问题时要及时查看解决问题再工作，同时要观察方管打孔机气动部分加紧或分离是否灵活，需要保证气动效果的吸拉自如，3米长方管自动打孔机，确保气嘴不会漏气，以及确认管材冲孔机，传动链接及润滑部位，还要防护保险装置正常！

扬州自动打孔机-金浩数控冲孔机-镀锌方管自动打孔机由潍坊金浩数控设备有限公司提供。潍坊金浩数

控设备有限公司 (www.wfjinhaoshukong.com) 是从事 “ 数控冲床 冲床送料机 数控冲孔机 ” 的企业，公司秉承 “ 诚信经营，用心服务 ” 的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐志国。