

水泥水分含量测定仪厂家供货

产品名称	水泥水分含量测定仪厂家供货
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

物料水分对水泥生产的影响也不容忽视，进场原燃材料的水分大小控制，半成品、成品的水分控制的高低在整个水泥生产的起到很大制约作用，对水泥的生产成本控制及经济效益都产生很大的影响。

深圳莱希特LXT-200水泥水分含量测定仪技术参数:

- 1.最大称量值: 110g
- 2.显示分度值: 0.001g (1mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围 : 0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围 : 室温 ~ 180
- 7.加热源: 钨卤环形灯
- 8.加热程序 : 标准、快速、阶梯
- 9.干燥方式: 自动、定时、手动
- 10.加热时间范围 : 1~99分钟
- 11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度 、 现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器 : LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备 (选配)

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-200水泥水分含量测定仪是由深圳莱希特仪器设备公司研发并生产，该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作，无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。

影响水泥质量的因素很多，熟料强度的高低，水泥的比表面积、颗粒级配、圆柱度、混合材掺加量等，其中水泥水分的影响也是至关重要的，水泥水分必须严格控制在一定合理的范围内。深圳莱希特LXT-200水泥水分含量测定仪是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何，莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。

水泥水分含量测定仪厂家供货