

橡套电缆炼胶设备--三辊压延机

产品名称	橡套电缆炼胶设备--三辊压延机
公司名称	四川亚西橡塑机器有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:开放式 样式:立式 品牌:亚西橡机
公司地址	四川乐山市
联系电话	86-08333208866 13881369881

产品详情

类型	开放式	样式	立式
品牌	亚西橡机	型号	XY-3F900
别名	压延机	用途	橡胶出片

xy-3 900三辊压延机

1、技术参数：

型号：xy-3 900

辊数 3

辊筒排列型式 型

辊筒尺寸 360 × 900mm

调速范围 3~30m/min (变频调速)

辊筒速比(上：中：下) 1：1：1

最大压延宽度 700mm

调距范围 0.2~6mm

主电机功率 55kw

辊筒轴承及润滑方式 滑动轴承,压力油循环润滑

辊筒加热冷却方式 蒸汽循环水

调距方式 电动调距

整机重量 约11t

2、结构特点：

机器主体由左、右两个机架用螺栓固定在机座上，两机架之间用一横梁连接。传动系统安装在主体右侧。

传动装置：电动机通过联轴器与行星减速器联接，行星减速器通过齿式联轴器驱动，再通过三个1：1：1的速比齿轮来驱动上下两辊筒。

辊筒组合：辊筒材料为合金冷硬铸铁，工作表面具有足够的硬度和表面光洁度。

辊筒两端均使用滑动轴承，三对轴承分别装在左、右机架的滑槽内。中辊的一对轴承固定在滑槽内，上、下辊轴承可在滑槽内上、下滑动。

调距机构：上调距机构安装于左、右机架的上部。该机构分别由一个电动机通过摆线针轮减速器带动一个一级蜗轮蜗杆减速器组成。

下调距机构安装于左、右机架滑槽的下端。

每个调距机构均有单独的调距指示计。在机架上装有调距“行程限制器”，调节限制器螺钉，即可调整调距范围，最大调距不得大于6mm。

温控系统：为满足不同生产工艺对各辊筒的不同温度要求，辊筒的加热介质可用蒸汽，也可用热水。

循环水经管道进入进入旋转接头的芯管，由芯管上多个小孔将水均匀地喷在辊。筒的内腔壁上，使整个辊均匀受热。经热交换后的水经旋转接头和回水管流出。

当采用蒸汽加热时，可关闭进水阀，向各辊的进水管通入蒸汽即可，控制进入各辊筒的蒸汽压力和进汽量即可获得不同的辊面工作温度。

安全装置：本机紧急制动采用能耗制动，在机器前后面均装有安全开关按钮。

润滑系统：辊筒轴承采用稀油循环润滑，以保证机器正常运转。其工作原理为：电机驱动齿轮泵将润滑油输进分油器。分油器的六个出口分别将油输进分装于两个机架外侧的六个进油显示器后再输入到六个轴承内。三个辊筒的左、右轴承的回油分别进入左、右两端的“回油显示器”内再经输油管流回油箱。

系统工作油压力为0.2mpa，可由溢流阀调节。各轴承的供油量可调节各进油显示器的阀门进行控制。轴承的回油温度可在“回油温度显示器”上直观显示。当回油温度过高时，可向油箱内散热器通入冷却水，对润滑油进行冷却。

减速器、速比齿轮箱的润滑：减速器采用中极压齿轮油，速比齿轮采用饱和汽缸油。

调距机构的润滑：上、下调距机构的所有轴承，调距丝杆及蜗杆蜗轮采用钙基润滑脂润滑。

