

衬塑管压槽机，订做压槽机规格型号

产品名称	衬塑管压槽机，订做压槽机规格型号
公司名称	济宁业兴机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区来鹤小区旺盛楼B1027号
联系电话	13287295190

产品详情

衬塑压槽机同行低价，订做衬塑和镀锌管压槽机13863769835压槽机的主要特点就是在压槽的同时能保证管内衬塑不受影响，从而满足客户的需求

滚槽机本机器是zui新开发的一种专用于衬塑钢管沟槽的滚槽机，适用于2"-12"衬塑钢管和镀锌管端部环形槽加工。

真诚商家期待您联系13863769835买机器

滚槽机-衬塑管专用压槽机型号区分：

2-12英寸57-325mm管径衬塑管专用滚槽机-压槽机2"-12"（ $\text{C } 57\text{-C } 325$ ）钢管压槽机-滚槽机2"-12"（ $\text{C } 57\text{-C } 325$ ）衬塑管压槽机-滚槽机生产的衬塑压槽机是根据衬塑管的直径来区分型号的。

独特的整体式液压泵带行程限位设计，使操作更加方便、准确、高效，专业的设计，保证了滚槽后钢管端部内的衬塑不易损坏。

滚槽机-衬塑管专用压槽机技术参数加工能力2"-12"（ $\text{C } 57\text{-C } 325$ ）钢管2"-12"（ $\text{C } 57\text{-C } 325$ ）衬塑管zui大壁厚8mm输出转速23转/分动力配置三相电机、电压380v、功率750w、频率50-60hz重量135kg包装尺寸870*470*860标准配置钢管支架1件一套2"-12"滚花轮共4件一套2"-12"压轮共2件选购

件导向轮注：当加工 $\phi 219$ - $\phi 325$ 钢管时，须配上此机构 滚槽机-衬塑管专用压槽机故障排除：

如压管后管子密封面呈喇叭口状外翻或开裂有以下原因：

压力施加过快过大，压之槽过深。

管子硬度太高。

滚槽机-衬塑管专用压槽机注意事项：

随时检查电机，减速机声音是否正常，每10天注油一次。

随时检查滚轮架是否松动，如松动可旋紧固定螺栓。

随时检查联轴器之间的间隙，应在1-6mm之间。如大可调整电机端联轴器，否则，容易破裂或损坏