

铜铝板开孔器，分体式液压开孔器带磨具

产品名称	铜铝板开孔器，分体式液压开孔器带磨具
公司名称	济宁业兴机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区来鹤小区旺盛楼B1027号
联系电话	13287295190

产品详情

液压开孔器，是一种能在4mm以下的金属板上开孔的先进手动液压工具，能够起到一般冲压设备所不能达到的开孔作用。可供冶金、石油、化工、电子、电器、船舶、机械等行业安装维修电线管道、指示灯、仪表开关等的开孔，更适用于已成型的仪表面板底板，开关箱分线电器盒的壁面开孔之用。

咨询热线！！----精品订购热线！！----厂家直销部门热线！！

王静 13863769835同VX QQ1994992922 旺旺wjxh2013

开孔器 SYK系列液压开孔器技术参数：

型号 开孔范围 最大剪切刀 最大行程 配置模具

SYK-8B 圆孔 22-60 120KN 22mm 22、 27、 34、 43、 49、 60

SYK-15 圆孔 63-114 150KN 22mm 63、 76、 80、 89、 100、 114

最大液压剪切力 105KN

油泵额定工作压力 65MPA

最大手动压力 0.4KN

液压用油 20号机械油

SYK-8 (开孔厚度4mm) 尺寸22-60mm

SYK-15 (开孔厚度4mm) 尺寸63-114mm 重量26kg

重量 整机12.5KG

外型尺寸 420 × 245 × 120mm

开孔器 SYK系列液压开孔器操作规程：

待开孔工件在开孔前，先用手电钻打一个11.5mm的引导孔。

将活塞拉杆，旋进活塞缸的螺孔中，然后将垫圈套进活塞拉杆再套进凹模。再将活塞拉杆伸进工件的引导孔，最后拧进凸模使凸模的刀口和加工面紧密结合，凸模、工件、凹模三者可靠固定。

按顺时针方向关住回油阀，然后反复按揷加力手柄，使活塞泵开始工作，油压上升，凹凸模之间剪切力增加，模具在工件上剪孔，直到剪通为止。剪通后应立即停止按揷加力手柄。

按逆时针方向松开回油阀，使油压全部卸载。经过上述 4 步操作就完成了完整的开孔操作程序。拧下凸模，清除凹模中废板，揩干净模具。