

南京不锈钢加工 不锈钢加工厂家 金发不锈钢

产品名称	南京不锈钢加工 不锈钢加工厂家 金发不锈钢
公司名称	南京市雨花台区金发不锈钢经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城C1区306-3号
联系电话	13601469399

产品详情

不锈钢加工的锻造过程

不管生产什么锻件都需要有一套完整而且严密的生产流程，不锈钢加工价格，按照这样的生产过程来进行生产锻件，今天我们具体来看看锻件的生产过程，如下所示：

1.原材料：

根据客户图纸材质要求，选用合适的原材料牌号和规格。

2.钢材检测:

为保证原材料合格，生产前进行原材料化学成分复检。

3.钢材划线落料：

根据产品要求讲原材料切割成合理大小及重量。

4.加热（含回火）：

把切割好的原材料按产品工艺加热，保证加热温度符合材料要求。

5.锻造：

由操作机放入锻造设备，根据原材料的大小和锻造比要求进行相应的墩粗，南京不锈钢加工，拔长等工艺，实时监测锻件尺寸，附近不锈钢加工店，并通过红外温仪控制锻造温度。

不锈钢加工对刀具及刀杆的要求

对刀具切削部分表面粗糙度的要求：

提高刀具切削部分的表面光洁度可减少切屑形成卷曲时的阻力，提高刀具的耐用度。与加工普通碳钢相比较，加工不锈钢时应适当降低切削用量以减缓刀具磨损；同时还要选择适当的冷却润滑液，以便降低切削过程中的切削热和切削力，延长该刀具的使用寿命。

对刀杆材料的要求：

加工不锈钢时，由于切削力较大，故刀杆必须具备足够的强度和刚性，以免在切削过程中发生颤振和变形。这就要求选用适当大的刀杆截面积，同时还应采用强度较高的材料来制造刀杆，如采用调质处理的45号钢或50号钢。

一、刀具材料选择

因加工不锈钢零件时切削力大切削温度高，可以采用硬度仅次于金刚石，不锈钢加工厂家，并且可承受很高温度的立方氮化硼刀片。此外其化学惰性很大，与铁族金属在1200~1300℃时也不起化学作用，因此非常适合加工不锈钢材料。

二、刀具几何参数

刀具几何参数对其切削性能起重要的作用，为使切削轻快顺利硬质合金刀具宜采用较大的前角以提高刀具寿命。这样有利于加强刀刃，充分发挥刀具抗压强度较高的优越性。后角大小直接影响刀具磨损，对刀刃强度也有影响。主偏角的改变会影响径向切削分力与轴向切削分力的变化以及切削宽度和切削厚度的大小。

南京不锈钢加工-不锈钢加工厂家-金发不锈钢(优质商家)由南京市雨花台区金发不锈钢经营部提供。南京市雨花台区金发不锈钢经营部（www.njjfbxg.com）在金属建材这一领域倾注了无限的热忱和热情，金发不锈钢一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：林茂昌。