

实木手柄木工凿厂 {广华工具}品质保证 木工凿厂

产品名称	实木手柄木工凿厂 {广华工具}品质保证 木工凿厂
公司名称	永康市广华工具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市西溪镇长龙工业区大亚路11号
联系电话	13248889987

产品详情

永康市广华工具厂是一家专业生产、销售「木工凿」「雕刻刀」「刻木刀」「雕花凿」「雕花刀」「木柄凿子」「平凿」「半圆凿」等产品的实力厂家。

「木工凿厂」厂家与您分享：

刃口呈三角形，因其锋面在左右二侧，锋利集点就在中角上。制作三角刀要选用适用的工具钢(一般用4-6毫米的圆钢)，铣出55度-60度的三角槽，将两腰磨平，其口端磨成刃口。角度大，刻出的线条就粗，反之就细。三角刀主要用于刻毛发刻装饰线纹，也是版画与水印木刻艺术制版时常用的一种工具，操作时三角刀尖在木板上推进，木屑从三角槽内吐出，三角刀尖推过的部位便刻画出线条来。

可根据要求定制不同规格的产品，欢迎来电咨询！

永康市广华工具厂是一家专业生产、销售「木工凿」「雕刻刀」「刻木刀」「雕花凿」「雕花刀」「木柄凿子」「平凿」「半圆凿」等产品的实力厂家。

「木工凿厂」厂家与您分享：

圆刀还有正反之别，斜面在槽内、刀背呈挺直的为正口圆刀，它吃木比较深，实木手柄木工凿厂，最适合做圆雕，尤其是在出坯和掘坯阶段。斜面在刀背上，槽内呈挺直的为反口圆刀，吃木比较深活，能平缓的走刀或剔地，高碳钢木工凿厂，在浮雕中用途更大。圆刀的形状还可根据需要做成铁杆弯曲形，以便伸进较深的部位挖雕镂洞。

可根据要求定制不同规格的产品，欢迎来电咨询！

永康市广华工具厂是一家专业生产、销售「木工凿」「雕刻刀」「刻木刀」「雕花凿」「雕花刀」「木柄凿子」「平凿」「半圆凿」等产品的实力厂家。

「木工凿厂」厂家与您分享：

木工用锯的核心是锯齿，不同锯割目的的锯子，其齿形和锯路的设计也各不相同。齿刃形状与锯齿的角度有关，专业木工凿厂，一般情况下，顺锯齿形稍微倾斜，约在 90° — 95° 之间，截锯和弯锯则在 80° — 85° 之间。使用时，锯齿角度和锯条齿根线所形成的角度越大，锯割力越弱，锯末易排出，反之，角度越小，木工凿厂，锯割力越强，锯末不易排出。木料材质的软硬及燥湿程度也决定着锯齿角度，如硬质或干燥的木料在锯割时，锯齿的角度要小一些，而软质或潮湿的木料锯割时，锯齿角度尽量大一些。

可根据要求定制不同规格的产品，欢迎来电咨询！

实木手柄木工凿厂-{广华工具}品质保证-木工凿厂由永康市广华工具厂提供。实木手柄木工凿厂-{广华工具}品质保证-木工凿厂是永康市广华工具厂(ykgh.1688.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吕小姐。