

低噪音气力输送机 超越机械品质保证 气力输送机

产品名称	低噪音气力输送机 超越机械品质保证 气力输送机
公司名称	曲阜市超越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市秉礼路
联系电话	18364730675

产品详情

气力输送机的优点与缺点

一、优点

气力输送机的优点与缺点

- 1、气力输送机管道结构简单，低噪音气力输送机，占据地面和空间小，走向灵活，管理简单；
- 2、物料在气力输送管道内以密闭方式输送，不受环境、气候等条件影响，物料漏损、灰尘粉粒飞扬量很少，环境卫生较好；
- 3、气力输送机自动控制系统自动化程度高，设备操作控制容易实现自动化，自动化程度高；
- 4、输送量和输送距离较大，可沿任意方向输送，可在物料输送过程中同时进行其它工艺操作，如物料的干燥、冷却、混合与分选等。

二、缺点

- 1、气力输送系统动力消耗较大；
- 2、气力输送系统系统物料输送过程中，物料输送速度较快，管道和供料器磨损较快的；
- 3、输送的物料有限制，目前，气力输送系统主要用于输送粉状物料，不易输送潮湿、易黏结和怕碎的物料。

气力输送机的发展概况与应用

近些年来，气力输送机发展很快，在粮食、水泥、粉煤灰、化工物料、矿粉、面粉，玻璃配合料、型砂等各工业部门得到广泛应用。随着输送距离的增长，又发展了压送式气力输送装置。

气力输送机是利用气流在管道中输送粉粒状物料的一种方法，也就是利用具有一定压力和一定速度的气流，来输送粉粒状物料的一种输送装置。空气流动常称为风，因而气力输送又称为风力输送，并简称为风送或风运。

从流体力学的观点来说，小型气力输送机，所研究的流体介质是单一的，则叫做单相流，如液体、气体单相流所研究的是两种混合介质，则叫做两相流，如气固、液同、气液两相流。在气力输送管道中，混合介质是空气和粉粒物料，因而属于气固两相流。所以气力输送理论，主要是研究气固相流的基本规律。

气力输送机在实践作业中，大多状况下都是需求接连运送的，接连运送就会进步毛病发作率，为了削减毛病发作频率，在使用过程中应该留意一些需求留意的事项。首要咱们要了解低压运送泵是由接连泵组成的低压体系，这种体系的牢靠性很强，其他任何运送设备都无法比拟，由于这种体系大多都是选用罗茨风机，市场上的罗茨风机牢靠性是很强的，然后也就决议了气力运送体系的牢靠性。不过这种设备的种类和数量都不多，所以整个体系看起来十分简练牢靠，小麦气力输送机，并且在接连作业的状况下也十分平稳，不会发作任何冲击载荷的现象。正是由于它不会和无惯例气力运送工艺那样阀门操作频频的作业，所以能有下降毛病。

气力输送机管道走漏也是一个比较常见的毛病，所以厂家在出产气力输送设备时，所选用的都是耐磨性比较高的无缝钢管，可是通过长期使用后仍然会由于无聊磨损而走漏，气力输送机，或许呈现堵管的现象，这种状况首要体现在以下几个方面。弯头部分在作业时，与外界其他设备相互触摸磨损就会导致管道走漏，如果卸灰门封闭不严也会导致血压短路，安装时没有将密封圈安装好或许卡环由于遭到管道的震动而松动，这些原因都会导致管道走漏。管道走漏会形成堵管和推理缺乏，并且会下降走漏点处的压力，所以需求特别防备气力运送管道走漏的状况呈现。

低噪音气力输送机- 超越机械品质保证-

气力输送机由曲阜市超越机械制造有限公司提供。低噪音气力输送机- 超越机械品质保证-气力输送机是曲阜市超越机械制造有限公司（www.qfcyjx.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张。